



HELIOS Tovarna barv, lakov in umetnih smol Količevo, d.o.o.

Količevo 65, 1230 Domžale, Slovenija

T +386 1 722 40 00 F +386 1 722 43 10

E info@helios.si

www.helios.si

EPOSTEEL HB LT

Эпоксидная быстротвердеющая грунтовка

ОПИСАНИЕ

- EPOSTEEL HB LT двухкомпонентное, быстротвердеющее, грунтовочное покрытие на основе модифицированной эпоксидной смолы и специальных отвердителей.
- Имеет отличную пенетрацию и низкий процент растворителей, поэтому может наноситься на поверхность различного типа (сталь, алюминий, оцинкованная/нержавеющая сталь, бетон, кирпич и прочее).
- Очень быстро отверждается и может наноситься при температурах от -10 °C
- Покрытие отличается высокой механической и химической стойкостью.
- Обеспечивает нанесение окончательного покрытия техникой «мокрым по мокрому»
- Используется в комбинации с отделочными покрытиями различного вида.
- Также рекомендуется для долговременной противокоррозионной защиты стальных и бетонных конструкций в высоко агрессивной среде, а также при погружении в воду или почву.
- Может применяться как однослойное покрытие. (консультирование в Helios)

НАЗНАЧЕНИЕ

Используется в системах для защиты новых и ранее окрашенных стальных конструкций и устройств различного типа, требующих покрытий высокой химической и механической стойкости. Рекомендуется также в случае, когда обработка поверхности пескоструйкой невозможна. Для качественной окраски достаточна очистка вручную или механическим путем до St2 по SIST EN ISO 12944-4.

Покрытие быстро высыхает и имеет низкий показатель VOC <250 г/л, поэтому рекомендуется для окрасочных работ в закрытых цехах.

СОПРОВОЖДАЮЩИЕ КОМПОНЕНТЫ

Разбавитель: Разбавитель E M
Отвердитель- комп. B: EPOSTEEL HB LT комп. B

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Эпоксидный
Вязкость при поставке компонента А	Тиксотропно
Жизнеспособность смеси А+Б при 20°C	2 Часа
Соотношение смешивания А:Б	
по объему	4:1
по весу	6,5:1
Плотность смеси А+Б в поставляемом виде	1.5 kg/l
Цвет	Серый/Оксидно-красный/Черный
Вид	Матовый
Концентрация сухого вещества в смеси А+Б в поставляемом виде	
по объему	74 %
VOC смеси А+Б в поставляемом виде	250 g/l

Толщина ЛКП и расход	Максимальная	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки	200 µm	150 µm
Толщина мокрой пленки	270 µm	200 µm
Теоретический расход	3.7 m ² /l	4,9 m ² /l

Высыхание покрытия	-10°C	10°C	20°C
сухое на пыль	16 часов	3 Часы	2 час
сухое на ощупь	36 часов	4 Часы	3 Часы
просушенное	30 дней	7 дней	5 дней

Межслойный интервал при 25°C	
ЛКП на основе растворителей	
минимальный	2 час
максимальный	7 дней

Примечание: Время сушки соответствует рекомендуемой толщине пленки при соответствующей вентиляции.

ISO 9001
ISO 14001BUREAU VERITAS
Certification

EPOSTEEL HB LT-RUSKI

Стр: 1/2

Контроль №: 3

Дата выдачи: 08/22

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть чистой, сухой, без следов масел. Рекомендуется подготовить поверхность в соответствии с стандартом EN ISO 8504.

Стальная поверхность:

Наилучшие результаты получаются при пескоструйной обработке до Sa 2 ½ по EN ISO 12944-4. Качественное покрытие обеспечивается также при обработке поверхности вручную или механическим путем до степени St2. В случае ремонта старого покрытия необходимо проверить их адгезию к подложке и слегка отшлифовать.

Поверхности защищенные временным рабочим покрытием.

Временное покрытие должно быть чистым, сухим и неповрежденным.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Минимальная рабочая температура при окраске: -10°C

Относительная влажность воздуха от 20% до 85%
Температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Перед использованием материал тщательно перемешивается.



РАСПЫЛЕНИЕ "БЕЗВОЗДУШНОЕ"

Разбавление: до 10 % по объему
Диаметр сопла: 0.53 - 0.79 мм
Исходное давление: 12.0 - 15.0 МПа



ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Разбавление: до 25 % по объему
Диаметр сопла: 2.0 мм
Исходное давление: 0.5 МПа



КИСТЬ/ВАЛИК

Разбавление: до 5 % по объему

По сравнению с окраской техникой распыления в случае окраски кистью или валиком требуется нанесение большего количества слоев для получения сухой пленки покрытия рекомендуемой толщины.

Объем добавления разбавителя зависит от температуры краски. Указанные показатели относятся к температуре краски = 20°C.

СИСТЕМЫ ЛКП

Система покрытий выбирается на основании климатических условий и в соответствии с рекомендациями стандарта EN ISO 12944.

ХРАНЕНИЕ

24 месяца при температуре до +35°C.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Смотри Свидетельство безопасности материала и этикетку.

ПРИМЕЧАНИЯ

Сертификат качества выдается по каждой партии выпущенного материала.

Настоящая информация является результатом знания наших специалистов, основанного на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Мы ни в коем случае не несем ответственности в случае использования нашей продукции вне нашего контроля и гарантируем лишь качество самого материала. Мы сохраняем за собой право на возможные изменения без предварительного уведомления покупателей.

Система качества соответствует стандарту EN ISO 9001.