

GUARDALUX эмаль HB

Полиуретановая толстослойная эмаль

ОПИСАНИЕ

- **GUARDALUX эмаль HB** двухкомпонентное полиуретановое покрытие на основе акрилового связующего и изоцианатного отвердителя
- Используется в качестве отделочного покрытия в эпоксидно-полиуретановых системах, предназначенных для защиты стальных конструкций.
- Отличается превосходной стойкостью к погодным условиям и воздействию УФ лучей.
- Отличается также высокой химической и механической стойкостью
- Используется в комбинации с двухкомпонентными грунтовочными и промежуточными покрытиями различного типа.
- Соответствует самым требовательным условиям эксплуатации
- Обеспечивает естественное и ускоренное высыхание

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется в качестве отделочного покрытия в антикоррозионных системах защиты новой и санации старой поверхности, для защиты стальных конструкций различного типа, наружных стен резервуаров, а также прочих металлических предметов, где требуется высокая химическая, механическая и атмосферная стойкость покрытия.

В комбинации с соответствующей грунтовкой используется для защиты поверхности, эксплуатируемой в условиях агрессивной промышленной или морской среды.

СОПРОВОЖДАЮЩИЕ КОМПОНЕНТЫ

Разбавитель: Разбавитель 2K PUR THINNER 20-15

Отвердитель-комп. Б: GUARDALUX HB, комп. Б

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Акрил изоцианат
Вязкость при поставке компонента А	DIN6 60 - 80 сек.
Жизнеспособность смеси А+Б при 20°C	4 Часы
Соотношение смешивания А:Б	
по объему	4:1
по весу	5:1
Плотность компонента А	1,2-1,3 kg/l
Плотность смеси А+Б в поставляемом виде	1.1-1.2 kg/l
Цвет	по карте RAL или образцу UNIHEL MIX система 
Вид	Полуглянцевый
Концентрация сухого вещества	
по объему	50 %
по весу	64 %
VOC	450 g/l
Термостойкость (сухая температура)	
кратковременная	200 °C
долговременная	150 °C

Толщина ЛКП и расход	Максимальная	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки	100 μm	60 μm
Толщина мокрой пленки	200 μm	120 μm
Теоретический расход	5 m ² /l	7,6 m ² /l

Высыхание покрытия	-5°C	20°C	30°C
сухое на пыль	10 часов	3 часа	2 часа
сухое на ошупь	18 часов	10 часов	7 часов
просушенное	15 дней	7 дней	3 дня

Межслойный интервал при 25°C	
ЛКП на основе растворителей	
минимальный	10 час
максимальный	7 дней

Примечание: Время сушки соответствует рекомендуемой толщине пленки при соответствующей вентиляции.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Грунтовочное покрытие должно быть сухим, чистым и без следов масел.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Минимальная температура в процессе работ = -5°C.

Относительная влажность воздуха от 20% до 85%
Температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ



РАСПЫЛЕНИЕ "AIRLESS"

Разбавление: DO 5 % по объему
Диаметр сопла: 0,46 - 0,58 мм
Исходное давление: 15 МПа



ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Разбавление: DO 20 % по объему
Диаметр сопла: 1,5 - 2 мм
Исходное давление: 0,3 - 0,5 МПа



КИСТЬ/ВАЛИК

Разбавление: 5 % по объему

По сравнению с распылением требуется большее число слоев для достижения одинаковой толщины сухой пленки.

процент добавления разбавителя зависит от температуры краски. Указанный показатель относится к T = +20 °C

СИСТЕМЫ ЛКП

Система покрытий выбирается на основании климатических условий и в соответствии с рекомендациями стандарта EN ISO 12944.

Рекомендуемые промежуточные и грунтовочные покрытия:

EPOSTEEL HB LT
HELIOS 2K грунтовка E-Zp
EPOLOR MIOX HB
EPOLOR HB
EPOLOR HB AI
EPOLOR HB LT

В случае использования других грунтовочных и промежуточных ЛКП посоветуйтесь с специалистами HELIOS.

24 месяца при температуре до +35°C.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Смотри Свидетельство безопасности материала и этикетку.

ПРИМЕЧАНИЯ

Сертификат качества выдается по каждой партии выпущенного материала.

Настоящая информация является результатом знания наших специалистов, основанного на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Мы ни в коем случае не несем ответственности в случае использования нашей продукции вне нашего контроля и гарантируем лишь качество самого материала. Мы сохраняем за собой право на возможные изменения без предварительного уведомления покупателей.

Система качества соответствует стандарту EN ISO 9001.