

# HELIOS

## 2К ОДНОСЛОЙНОЕ ПОКРЫТИЕ E



### ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- **HELIOS 2К ОДНОСЛОЙНОЕ ПОКРЫТИЕ E** - это двухкомпонентное однослойное покрытие на основе эпоксидного связующего и полиамидаминового отвердителя
- Содержит цинк фосфат в качестве активного антикоррозионного пигмента
- Представляет собой качественное однослойное покрытие
- Покрытие обладает хорошей химической и механической стойкостью
- Самостоятельное покрытие менее стойкое к УФ лучам.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве однослойного покрытия для защиты железных поверхностей, не требующих высокого глянца и эстетики окончательного покрытия. (Для достижения более высокой эстетики покрытия рекомендуется нанесения окончательных эмалей).

Обеспечивает хорошую антикоррозионную защиту при эксплуатации в сельскохозяйственной, городской и промышленной средах.

### ДАННЫЕ ОБ ИЗДЕЛИИ

- Тип:** 2К-эпокси-полиамидамин
- Вязкость при поставке**
- Компонента А:** тиксотропная масса
- Жизнеспособность готовой смеси при 20 °С:** мин. 8 ч
- Соотношение смешивания А:Б**
- по объему 3,3:1
  - по весу 6:1
- Плотность компонента А:** 1.5 – 1.6 кг/л
- Плотность смеси А+Б:** 1.4 – 1.5 кг/л
- Цвет:** красно-коричневый, серый, По RAL таблице или образцу, UNIHEL MIX систем
- Вид:** матовый от 4 до 19% при угле 45
- Доля нелетучих веществ:** 48.0 % по объему  
65.0 % по весу
- Летучие органические соединения:** 500 г/л
- Температурная стойкость (сухая температура):**
- короткая 140 °С
  - длительная 120 °С
- Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия:** 60 мкм
- Количество слоев:** 1
- Макс.толщина мокрой пленки:** 170 мкм при однократном нанесении
- Макс.толщина сухой пленки:** 80 мкм при однократном нанесении
- Теоретический расход покрытия для 60 мкм сухой пленки:** 8,0 м<sup>2</sup>/л или 5,5 м<sup>2</sup>/кг
- Сушка:**
- |                             | 15 °С     | 25 °С     | 35 °С     |
|-----------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Сухой на пыль               | до 30 мин | до 15 мин | до 5 мин  |
| Сухой на отлип              | до 2 ч    | до 1 ч    | до 45 мин |
| Окончательная полимеризация | 10 дней   | 7 дней    | 5 дней    |
- Ускоренная сушка**
- выдержка на воздухе 10-15 мин
  - сушка 30 мин./60-80 °С
- Межфазный интервал для нанесения эмали при 25 °С**
- минимальный 20 мин
  - максимальный 30 дней
- Отвердитель (комп. Б): ОТВЕРДИТЕЛЬ E**
- Разбавитель: РАЗБАВИТЕЛЬ E-M**
- Хранение:** 24 месяца при темп.от +5 °С до 35 °С

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Стальная поверхность должна быть сухой, чистой, обезжиренной, без коррозионных продуктов и других загрязнений.

Рекомендуется обработка по стандарту SIS 05-59-00 до степени Sa 2,5.

Шероховатость новой поверхности: 40-60 мкм.

Минимальная температура при нанесении: +10 °C.  
Температура поверхности должна быть не менее 3 °C выше точки росы.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ



### БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

- Рабочая вязкость: вязкость при поставке
- Разбавление: нет необходимости
- Диаметр сопла: 0,33-0,48 мм
- Исходное давление: 12-15 МПа



### ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

- Рабочая вязкость: 40-50 с, Ø4 мм, 20 °C
- Разбавление: до 10 %, по объему
- Диаметр сопла: 1,5-2,0 мм
- Исходное давление: 0,3-0,5 МПа



### КИСТЬ/ВАЛИК

- Разбавление: нет необходимости

Для достижения предписанной толщины сухой пленки по сравнению с нанесением распылением необходимо нанести больше слоев.

Процент добавленного разбавителя зависит от температуры краски. Указанные данные относятся к температуре краски 20 °C.

Технические данные приводятся с целью достижения оптимальных результатов при применении ЛКМ HELIOS, без каких – либо обязательств со стороны изготовителя. Изготовитель имеет право на частичные изменения.

За дополнительной информацией обратиться к специалистам ф.HELIOS.