

### EPOTANK LINING N

(old name: EPOTAN TANK LINING N)

**Описание** Двухкомпонентный эпоксидно-фенольный (новолачный) грунт с высоким содержанием сухого остатка, отверждаемый аминным аддуктом, с высокой устойчивостью к широкому спектру химикатов и растворителей

**Назначение** Он предназначен для использования в нефтехимических резервуарах.

- Характеристики**
- Очень хорошая адгезия к обработанной пескоструйной обработкой стали с высокой водостойкостью и химической стойкостью
  - Выдерживает температуру до 260°C в сухих условиях эксплуатации
  - Резервуары и трубопроводы для сырой нефти (до 90°C)
  - Резервуары и трубопроводы для горячей воды (до 95°C)
  - Хорошая устойчивость к хранению высокотемпературных продуктов
  - Обладает отличными характеристиками отверждения при низких температурах (до -5°C), а также к высокой влажности без каких-либо дефектов поверхности, таких как покраснение, растрескивание и т.д..

#### Свойства продукта

- Цвет** Светло-серый /Светло-красный / Светло-бежевый
- Степень глянца** Матовый
- Пропорции смешивания** Материал поставляется в двух контейнерах как единое целое.  
База (Комп. А) = 4 по объему (16 литров)  
Отвердитель (комп. В) = 1 по объему (4 литра)
- Сухой остаток (по объему)** Разбавитель = Разбавитель Е-М : 0-7 % по объему (зависит от условий применения)
- Плотность (г/мл)** 76-80% (ISO 3233-1)
- Толщина покрытия** 1,5 ± 0,1
- Общие замечания** Сухая пленка 300±20 микрон (три слоя по 100 микрон каждый для высоко коррозионных сред или два слоя по 150 микрон для продуктов нормального типа). Не следует эксплуатировать до полного высыхания.
- Теоретический расход** • Одобрено MIL-PRF-4556F для устойчивости к JP-8  
• Примерно 7,8м<sup>2</sup>/л (сухой слой 100 микрон)

Данные сведения основываются на опыте, мы не несем ответственности за их полноту. Мы также не имеем никакого влияния на процесс нанесения, полная ответственность лежит на заказчике, который должен перед использованием проверить соответствие продукта его назначению. Любые изменения в процессе обработки и рабочих условиях или несоблюдение инструкций может неблагоприятно повлиять на результат.

**АО «Одилак»**

143006, Россия, Московская область, г. Одинцово, Транспортный проезд, д.3, блок 6,  
кабинет 203, Т +7 495 594 16 50 • [odilak@odilak.ru](mailto:odilak@odilak.ru)

Метод нанесения	<p>Практический расход зависит от таких факторов, как форма конструкции, шероховатость поверхности, способ и условия нанесения. Рекомендации по распылению:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Большие площади: прибл. 70% от теоретического покрытия.</li> <li>• Небольшие площади: прибл. 50% теоретического покрытия</li> <li>• Безвоздушное / Пневматический безвоздушный распылитель / кисть (для полосового покрытия)</li> </ul>
Жизнеспособность, 20С	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1,5 часа после приготовления смеси. (Более высокие температуры сокращают время).</li> </ul>
Информация о хранении и безопасности	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Хранить в хорошо проветриваемом и сухом месте при температуре от 5 до 40 С. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей. Сроки годности продуктов (основы и отвердителя) не менее 12 месяцев в неповрежденной оригинальной упаковке при указанных условиях хранения.</li> </ul>
Предупреждения	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Меры предосторожности см. на этикетке. Пользователь этого продукта должен соблюдать национальные нормативные акты по охране труда, технике безопасности при транспортировке и на производстве и утилизации отходов.</li> <li>• См. MSDS для получения подробной информации</li> </ul>

### Информация о применении

Подготовка поверхности	<p>Эффективность этого продукта зависит от степени подготовки поверхности.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Все окрашиваемые поверхности должны быть абсолютно чистыми, сухими и свободными от загрязнений. (ГСПК СП-1).</li> <li>• Минимум ISO 8501-1: 2007 Sa2 1/2 или SSPC SP-10 / Nace No:2 рекомендуется степень очистки с использованием абразивных материалов, подходящих для получения острого и угловатого профиля поверхности. Рекомендуется подготовка поверхности с использованием абразивов, подходящих для получения профиля поверхности Medium G (75–95 мкм) (ISO 8503).</li> <li>• Все неровности, заусенцы, осколки, шлак и брызги на сварных швах, острых кромках и углах должны соответствовать</li> <li>• до минимального класса P2 (ISO 8501-3).</li> </ul>
Условия нанесения	<p>Температура окружающей среды должна быть выше -5°C, а относительная влажность должна быть ниже 85%. Температура поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы. В закрытых помещениях должна быть обеспечена достаточная вентиляция для обеспечения надлежащей сушки. Идеальная температура нанесения 5°C - 40°C при относительной влажности 65%.</p>
Приготовление	<p>Материал поставляется в двух контейнерах как единое целое.  База (Комп. А) = 4 части = 16 литров  Отвердитель (комп. В) = 1 часть = 4 литра  - Хорошо перемешайте базовую часть с помощью механической мешалки перед смешиванием. Затем смешайте в правильной</p>

Данные сведения основываются на опыте, мы не несем ответственности за их полноту. Мы также не имеем никакого влияния на процесс нанесения, полная ответственность лежит на заказчике, который должен перед использованием проверить соответствие продукта его назначению. Любые изменения в процессе обработки и рабочих условиях или несоблюдение инструкций может неблагоприятно повлиять на результат.

**АО «Одилак»**  
143006, Россия, Московская область, г. Одинцово, Транспортный проезд, д.3, блок 6,  
кабинет 203, Т +7 495 594 16 50 • [odilak@odilak.ru](mailto:odilak@odilak.ru)

пропорции Основу (Комп. А) с Отвердителем (Комп. Б), тщательно перемешайте механической мешалкой.

Метод нанесения, 20С

4 части комп. А на 1 часть комп. В (по объему)

Время сушки, при 65% относит влажность на 100 микрон сухой пленки

Оборудование		Безвоздушное распыление				
Разбавитель		Разбавитель Е-М				
Разбавление		0-7% по объему				
Давление сопла		Не менее 15 Мпа				
Размер сопла		0,019 – 0,025»				
<b>Темп. Поверхности</b>	<b>-5°С</b>	<b>0°С</b>	<b>5°С</b>	<b>15°С</b>	<b>25°С</b>	<b>35°С</b>
На отлип	36ч	24ч	12ч	9ч	6ч	3ч
Окончательное время сушки	72ч	48ч	24ч	18ч	12ч	8ч
Интервал перекрытия, минимум	48ч	36ч	24ч	12ч	8ч	6ч
Полностью отвержденное покрытие	18дн	14дн	10дн	8дн	7дн	5дн
		Объем (Л)		Размер контейнера (л)		
База, Комп А		16		25		
Отвердитель Комп Б		4		5		

Упаковка

### Примечание

Сертификат качества выдается по каждой партии выпущенного материала. Настоящая информация является результатом знания наших специалистов, основанного на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Мы ни в коем случае не несем ответственности в случае использования нашей продукции вне нашего контроля и гарантируем лишь качество самого материала. Мы сохраняем за собой право на возможные изменения без предварительного уведомления покупателей. Система качества соответствует стандарту EN ISO 9001.

## EPOTANK LINING N

(old name: EPOTAN TANK LINING N)

Лист технических данных:

Версия 1.03 от 10.2024 г.

Данные сведения основываются на опыте, мы не несем ответственности за их полноту. Мы также не имеем никакого влияния на процесс нанесения, полная ответственность лежит на заказчике, который должен перед использованием проверить соответствие продукта его назначению. Любые изменения в процессе обработки и рабочих условиях или несоблюдение инструкций может неблагоприятно повлиять на результат.

**АО «Одилак»**

143006, Россия, Московская область, г. Одинцово, Транспортный проезд, д.3, блок 6, кабинет 203, Т +7 495 594 16 50 • [odilak@odilak.ru](mailto:odilak@odilak.ru)