Полиуретановая окончательная эмаль

HELIOS 2K PUR ЛАК 2:1 б/ц



ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- HELIOS 2K PUR ЛАК 2:1 б.ц. это двухкомпонентное полиуретановое покрытие на основе акрилового связующего и алифатического изоцианатного отвердителя
- Представляет собой очень качественное окончательное покрытие в системе с Helios основа металлик
- Покрытие обладает высоким блеском и высокой атмосферо- и УФ стойкостью при долговременной эксплуатации
- Покрытие обладает хорошей химической и механической стойкостью
- Обеспечивает воздушное и ускоренное высыхание

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Эмаль отличается высоким блеском и высококачественным внешним видом. Обычно применяется для окраски изделий, где требуется эстетический внешний вид, а также изделий, окрашенных красками металлик (Helios основа металлик)

ДАННЫЕ ОБ ИЗДЕЛИИ

Тип: 2К-акрил-алифатический

изоцианат

Вязкость при поставке

компонента А: 70-100c, Ø4 мм, 20°C

Жизнеспособность готовой смеси при 20°С:

не менее 8 ч

Соотношение смешивания А:Б

- по объему Плотность компонента А: 0.9 – 1.0 кг/л Плотность смеси А+Б: 0.9-1.0 кг/л Вид: высоко глянцевый

> 50.0 % по объему 50.0 % по весу

Летучие органические

соединения: 500 г/л

Температурная стойкость

Доля нелетучих веществ:

(сухая температура):

- короткая 140°C - длительная 80°C

Рекомендуемая толщина сухой

 $40\;\mu m$ пленки покрытия:

Количество нанесений:

100 μт при одноразовом Макс.толщина мокрой пленки:

нанесении

Макс.толщина сухой пленки: 50 μт при одноразовом нанесении

Теоретический расход покрытия

для 40 μm сухой пленки:

Сушка:

	15°C	25°C	35°C
Сухой на пыль	до 30 мин	до 20 мин	до 15 мин
Сухой на отлип	до 7 ч	до 5 ч	до 4 ч
Просушенный	10 дней	7 дней	5 дней

Ускоренная сушка:

- выдержка на воздухе

15 мин

- высыхание

30 мин/ 60 - 80℃

Отвердитель (компонент Б):

HELIOS 2K ОТВЕРДИТЕЛЬ 100

Разбавитель: Хранение:

РАЗБАВИТЕЛЬ PUR

24 месяцев при темп. om +5°C ∂o +35°C

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! HELIOS 2K ОТВЕРДИТЕЛЬ 100 вступает в реакцию с воздушной влагой, поэтому упаковку не оставлять открытой!

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Основой для HELIOS 2K PUR ЭМАЛИ 2:1 б.ц. является:

HELIOS 2K PUR ЭМАЛЬ 2:1 HELIOS OCHOBA МЕТАЛЛИК

Поверхность должна быть обработана с соблюдением предписанной технологии. Должна быть чистой, без пыли и поверхностных дефектов.

Минимальная температура окружающей среды при нанесении: +10°С

Температура поверхности должна быть не менее 3° С выше точки росы.

ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ



БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

- Рабочая вязкость: 25-30 с, Ø4 мм, 20°С - Разбавление: до 5 %, по объему - Диаметр сопла: 0,33-0,48 мм - Исходное давление: 12-15 МПа



ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

- Рабочая вязкость: 18-22 с, *Ø*4 мм, 20°С **- Разбавление:** do 10 %, по объему

- **Диаметр сопла:** 1,3-1,5 мм - **Исходное давление:** 0,3-0,5 МПа

Процент добавленного разбавителя зависит от температуры краски. Указанные данные относятся к температуре краски +20°С.

Технические данные приводятся с целью достижения оптимальных результатов при применении изделий HELIOS, без каких — либо обязательств со стороны изготовителя. За дополнительной информацией обращаться к специалистам HELIOS-а. Изготовитель имеет право на частичные изменения.