

MASSCOAT 166

Быстросохнущая тиксотропная алкидная эмаль

Описание продукта:

Финишная однокомпонентная эмаль для защиты от коррозии загрунтованных стальных поверхностей в судостроении и судоремонте, металлоконструкций, бетонных сооружений, изделий машиностроения, коммуникаций и оборудования, эксплуатирующихся в условиях умеренного, умеренно-холодного и холодного климата, а также в агрессивной промышленной атмосфере целлюлознобумажных, химических и металлургических предприятий.

Материал является современной, технологичной альтернативой пентафталевым эмалям, доступен в матовом, полуматовом и полу-глянцевом исполнениях.

Может применяться как ремонтно-восстановительное покрытие, совместимое с большинством типов ранее нанесенных ЛКП. Эмаль может применяться по загрунтованным бетонным поверхностям.

Высокая скорость высыхания, короткое время до начала эксплуатации.

Атмосферостойкое защитно-декоративное отделочное покрытие с хорошей цветостойкостью.

Технические характеристики:

Технические условия:	ТУ 20.30.12–0114-93296022-2019
Внешний вид:	Однородное матовое/полуматовое/полу-глянцевое покрытие
Цвет:	колеруется по каталогу RAL и в другие цвета по согласованию с заказчиком
Время сушки при температуре плюс 20°C ± 2°C: (при толщине сухой пленки 60 мкм):	До перекрытия – 40 мин. До транспортировки – не менее 2 ч До полного отверждения – не менее 24 часов
Доля нелетучих веществ:	По массе: 67±5% По объему: 50±5%
Плотность:	1,3-1,5 г/см ³ (в зависимости от цвета)
Теоретический расход на один слой при толщине сухой пленки 60 мкм:	168 г/м ² или 6м ² /кг
Рекомендуемая толщина одного слоя:	50-70 мкм (сухая пленка) (допустимо нанесение до 100 мкм за один слой)
Рекомендуемое количество слоев:	1-2 (в зависимости от условий эксплуатации)
Комплект поставки:	20 кг
Гарантийный срок хранения:	12 месяцев с даты изготовления

Подготовка поверхности:	<p>С поверхностей удалить соответствующими методами любые загрязнения, затрудняющие подготовку и окраску поверхности. Все огрунтованные поверхности должны не иметь дефектов и повреждений и быть свободны от влаги или изморози.</p> <p>Стальные поверхности предварительно загрунтовать грунтовкой MASSCOAT 011, или другими грунтовками – эпоксидными (MASSCOPOXY), полиуретановыми (MASSCOPUR), акриловыми или фосфатирующими грунтовками (иные материалы – по согласованию с представителями ООО «ТАЛАТУ»).</p> <p>Подготовка поверхности к грунтованию – в соответствии с НТД на используемые материалы.</p>
Подготовка ранее окрашенных поверхностей:	<p>При нанесении на ранее окрашенные покрытия рекомендуется провести контроль качества поверхности, при необходимости провести пробное окрашивание, убедиться в совместимости покрытий и необходимой адгезии.</p> <p>Пригодные для перекрашивания, ранее нанесенные покрытия стали и железобетона должны быть сухими, очищенными от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. Их следует обработать наждачной бумагой или легким свиппингом для придания шероховатости.</p> <p>Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с нормативно-технической документацией на систему покрытия. С оголенных участков стальной поверхности рекомендуется удалить ржавчину до степени St 2 (ГОСТ Р ИСО 8501–1). После очистки поверхность (все типы) обеспылить с помощью промышленного пылесоса, волосяных щеток, сухой ветоши или обдувкой сжатым воздухом.</p> <p>После очистки поверхность (все типы) обеспылить с помощью промышленного пылесоса или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать классу 2 по ISO 8502-3.</p> <p>Появление очагов вторичной коррозии в течение временного интервала до нанесения покрытия не допускается. Перед началом нанесения грунтовочного слоя поверхность должна соответствовать требуемой степени подготовки.</p> <p>Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окрасочных работ.</p>
Подготовка бетонных поверхностей:	<p>Бетон или другие поверхности на цементной основе должны быть огрунтованы соответствующими материалами, не иметь дефектов и повреждений покрытия очищенными от загрязнений и быть свободными от влаги и изморози</p> <p>Бетонные поверхности, подлежащие нанесению эмали должны иметь содержание остаточной влаги в верхнем слое не более 4%.</p> <p>Технология производства работ по подготовке защищаемых поверхностей бетонных и железобетонных конструкций, а также требования к бетонной поверхности, подлежащей окрашиванию, должна соответствовать требованиям СП 72.13330.</p>
Приготовление эмали:	<p>В случае хранения при отрицательных температурах рекомендуется довести температуру материала до 15°C (или выше).</p>

Материал в заводской таре перемешать не менее 5–7 мин по всему объему тарного места, до однородного состояния (равномерного распределения осевшего пигмента). Рекомендуется механическое перемешивание с помощью пожаровзрывобезопасной электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание материала до дна, в том числе и по краям ведра.

Полнота перемешивания устанавливается визуально с помощью простых приспособлений (фонарь, щуп и т. п.). В зависимости от метода нанесения и производительности оборудования материал разбавляют комплектным растворителем MASSCOSOL 141 или MASSCOSOL 151 (см. Способы нанесения).

Не рекомендуется использовать другие растворители. В случае использования растворителей других изготовителей компания не может гарантировать должное качество сформированного покрытия.

Небрежное перемешивание и разбавление приводит к неравномерному отверждению и ухудшению свойств покрытия. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия.

Условия нанесения:

- Температура воздуха: от минус 5°С до плюс 35°С
- Относительная влажность воздуха – не выше 80%
- Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°С выше температуры точки росы во избежание образования конденсата
- Температура материала на момент нанесения должна быть выше плюс 15°С
- Отсутствие осадков и сильного ветра
- В закрытых помещениях – надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия

Способы нанесения:

Рекомендуется безвоздушное нанесение:

- Диаметр сопла: 0,013-0,019 дюйма
- Давление: не менее 150-170 бар
- Рекомендуемое разбавление: 5-10 об.% растворителем MASSCOSOL 141 или MASSCOSOL 151

Пневматическое распыление:

- Диаметр сопла: 1,5–2,0 мм
- Давление: 2,5–3,5 бар
- Рекомендуемое разбавление: 5-15 об.% растворителем MASSCOSOL 141 или MASSCOSOL 151

Рекомендуется контролировать общую толщину покрытия.

Возможно нанесение кистью:

- При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест)
- При ремонтном окрашивании небольших зон покрытия
- Рекомендуемое разбавление: 0–15 об. % растворителем MASSCOSOL 141 или MASSCOSOL 151

Режим перекрытия при толщине покрытия 60 мкм

Продолжительность межслойной сушки покрытия при различной температуре:

– 5°С	0°С	5°С	10°С	15°С	20°С	25°С	30°С
2 ч	2 ч	1,5 ч	1 ч	45 мин	40 мин	35 мин	25 мин

Максимальный интервал перекрытия не ограничен. Для нанесения последующих слоев покрытие должно быть сухим и свободным от загрязнений.

Очистка инструментов:	Применять растворитель MASSCOSOL 141, MASSCOSOL 151, P-4.
Хранение:	Хранить материал в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре от минус 40°С до плюс 40°С. При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.
Меры безопасности:	<p>Материал предназначен только для профессионального применения.</p> <p>При работе необходимо соблюдать требования охраны труда и правила пожарной безопасности.</p> <p>Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене.</p> <p>Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения!</p> <p>Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении в замкнутых пространствах – маску с подачей свежего воздуха.</p>

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТАЛАТУ».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.