

MASSCOPOXY 1264 AF

Двухкомпонентная толстослойная, колеруемая эпоксидная грунт-эмаль с фосфатными пигментами

Марки продукта: MASSCOPOXY 1264 AF — эпоксидная, грунт-эмаль различных цветов для нанесения при температурах от плюс 5 °С до плюс 40°С

Описание продукта: Универсальная грунт-эмаль с фосфатными антикоррозионными пигментами предназначена для защитно-декоративной окраски строительных конструкций, эксплуатируемых в условиях промышленной атмосферы, повышенной влажности и агрессивных парогазовых сред.

Материал применяется как самостоятельное покрытие или в составе многослойных антикоррозионных систем для окраски наружных и внутренних поверхностей стальных и железобетонных конструкций.

Покрытие обладает высокой устойчивостью к механическим нагрузкам и ультрафиолетовому излучению. Температурный диапазон эксплуатации покрытия составляет от минус 60 °С до плюс 120 °С (сухое тепло).

Технические характеристики:	Технические условия:	ТУ 20.30.22–020-93296022-2024
	Внешний вид:	Однородное полуматовое покрытие
	Цвет:	RAL и другие цвета по согласованию
	Время сушки при температуре плюс 20±2°С и толщине сухой пленки 150 мкм:	До перекрытия — не менее 3 часов До кантования — не менее 8 часов До полного отверждения — не более 7 суток
	Доля нелетучих веществ (кроме цветов с алюминиевой пигментацией):	По массе: 84±2% По объему: 70±2%
	Плотность готовой смеси:	1,4±0,05 г/см ³
	Теоретический расход на один слой при толщине сухой пленки 150 мкм:	318 г/м ² или 3,14 м ² /кг
	Рекомендуемая толщина одного слоя:	120–200 мкм (сухая пленка), возможно нанесение до 300 мкм за один слой
	Рекомендуемое количество слоев:	1–2 слоя (в зависимости от условий эксплуатации)
	Жизнеспособность при температуре плюс 20±2°С:	не менее 2 часов
Комплект поставки:	Основа 20 кг и отвердитель 5 кг	
Гарантийный срок хранения:	24 месяца с даты изготовления	

**Подготовка
поверхности:**

Перед началом подготовки поверхности необходимо завершить все сварочные и горячие работы. С поверхности следует удалить грязь, мусор, сварочные брызги и временные конструкции. Острые кромки и углы конструкций должны быть скруглены с радиусом не менее 2 мм в соответствии с ГОСТ 9.402 и ISO 12944-4.

Сварные швы должны быть гладкими, сплошными, без пор, трещин и разрывов, с плавным переходом от металла шва к основному металлу, и соответствовать требованиям ГОСТ 23118 или степени P2 по ISO 8501-3.

Перед окраской все поверхности должны быть сухими, чистыми и свободными от загрязнений. Поверхность необходимо обезжирить до степени 1 по ГОСТ 9.402 с использованием растворителей MASSCOSOL 264, MASSCOSOL 141 или других растворителей, согласованных с производителем лакокрасочного материала. Особое внимание следует уделить участкам, загрязненным смазками и индустриальными маслами. Водорастворимые соли удаляются промывкой поверхности пресной водой.

Абразивоструйная очистка выполняется дробеструйным или пескоструйным методом до степени не ниже Sa 2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1 или до степени 2 по ГОСТ 9.402. Повышение степени подготовки поверхности до Sa 2½ (ГОСТ Р ИСО 8501-1) позволяет увеличить срок службы покрытия. Рекомендуемая шероховатость обработанной поверхности — средняя (G) по ISO 8503-1 (между сегментами 2 и 3 эталона шероховатости).

Допускается локальная очистка поверхности ручным или механическим инструментом до степени не ниже St 2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1.

**Подготовка
ранее
окрашенных
поверхностей:**

Перед нанесением грунт-эмали на существующие покрытия необходимо выполнить контроль состояния поверхности, при необходимости провести пробное окрашивание для проверки совместимости покрытий и обеспечения требуемой адгезии. Существующие покрытия, пригодные для окрашивания, должны быть сухими, очищенными от пыли, загрязнений, посторонних включений, отслоений, трещин и дефектов (сморщивание, растрескивание). Для уточнения совместимости покрытий рекомендуется обратиться к представителям компании TALATU.

Участки поверхности без покрытия должны быть очищены до степени PSa2 по ISO 8501-2. Допускается локальная очистка ручным или механическим инструментом до степени не ниже St 2 согласно ГОСТ Р ИСО 8501-1. После механической очистки поверхность должна быть обеспылена промышленным пылесосом или продувкой сжатым воздухом до степени обеспыливания класса 2 по ISO 8502-3. Образование очагов вторичной коррозии на обработанной поверхности до нанесения покрытия не допускается.

Место и время проведения подготовительных работ должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой, чистой и соответствовала установленной степени подготовки до начала нанесения грунт-эмали.

**Подготовка
бетонных
поверхностей:**

Поверхности из бетона и других материалов на цементной основе, предназначенные для окрашивания, должны быть сухими, прочными и очищенными от цементного молока, пыли, жировых и иных загрязнений.

Перед нанесением покрытия бетонные основания должны пройти процесс отверждения продолжительностью не менее 28 суток. Остаточная влажность

верхнего слоя бетона не должна превышать 4 %.

Требования к подготовке бетонных и железобетонных поверхностей перед окрашиванием, а также технология выполнения данных работ должны соответствовать положениям СП 72.13330.

**Приготовление
грунт-эмали:**

Материал поставляется в двух отдельных емкостях (основа и отвердитель), которые перед применением необходимо смешать строго в заданной пропорции: 4 части компонента А (основа) на 1 часть компонента В (отвердитель) по массе.

Перед смешиванием основу следует тщательно перемешать с помощью механической мешалки. Затем в емкость с основой полностью переливают отвердитель и перемешивают механической мешалкой до получения однородного состава.

После смешивания материал выдерживают в течение 5 минут перед нанесением. Готовый к применению состав необходимо использовать в пределах указанного времени жизнеспособности.

**Условия
нанесения:**

- Температура воздуха — от плюс 5°С до плюс 40°С
- Относительная влажность воздуха — не выше 80%
- Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°С выше температуры точки росы во избежание образования конденсата;
- Температура готовой смеси материала должна быть выше плюс 15°С
- Отсутствие осадков и сильного ветра
- В закрытых помещениях — надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия

**Способы
нанесения:**

Рекомендуется безвоздушное нанесение:

- Диаметр сопла: 0,015–0,019 дюйма
- Давление: не менее 190 бар

Рекомендуемое разбавление: 5–10 об.% растворителем MASSCOSOL 264

Рекомендуется контролировать общую толщину покрытия.

Возможно нанесение кистью:

- При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест)
- При ремонтном окрашивании небольших зон покрытия

Рекомендуемое разбавление: 5–10 об.% растворителем MASSCOSOL 264.

Не рекомендуется нанесение пневматическим методом и валиком.

**Режим
перекрытия при
толщине
покрытия 150
мкм:**

Продолжительность минимальной межслойной сушки покрытия при различной температуре:

	Температура, °С				
	5	10	20	30	40
Время высыхания до нанесения следующего слоя	20 ч	8 ч	3 ч	2 ч	1,5 ч
Время высыхания до возможности кантования	24 ч	18 ч	8 ч	4 ч	3 ч
Полная полимеризация	56 сут	28 сут	7 сут	7 сут	4 сут

Максимальный интервал перекрытия грунт-эмали неограничен. Для нанесения последующих слоев, покрытие должно быть свободно от влаги, масел, пыли и любых загрязнений.

Очистка инструментов:

Для разбавления материала и промывки оборудования следует использовать растворитель MASSCOSOL 264 или ксилол. Промывку оборудования необходимо выполнять с учетом ограниченного времени жизнеспособности приготовленной смеси грунт-эмали.

Хранение:

Основы и отвердители должны храниться в закрытой заводской таре, защищенной от влаги и прямых солнечных лучей.

Температура хранения основы должна составлять от минус 40 °С до плюс 30 °С. Отвердитель следует хранить при температуре от плюс 5 °С до плюс 30 °С. Допускается кратковременное снижение температуры хранения отвердителя до минус 40 °С при транспортировке на срок не более 30 суток.

Запрещается вскрывать упаковку материала в процессе транспортировки, перегрузки и хранения.

Меры безопасности:

Материал предназначен исключительно для профессионального применения.

При выполнении работ необходимо соблюдать требования охраны труда и правила пожарной безопасности.

Материал содержит органические растворители с характерным запахом. Работы следует проводить при обеспечении эффективной вентиляции рабочей зоны.

Необходимо исключить попадание материала в глаза, дыхательные пути и органы пищеварения.

При работе с материалом следует использовать средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, защитные перчатки, очки и респиратор. При нанесении в замкнутых или плохо вентилируемых пространствах необходимо применять маску с принудительной подачей свежего воздуха.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТАЛАТУ».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.