



HELIOS Tovarna barv, lakov in umetnih smol Količevo, d.o.o.
Količevo 65, 1230 Domžale, Slovenija
T +386 1 722 40 00 F +386 1 722 43 10
E info@helios.si
www.helios.si

HELIOS 2K shop primer E

Эпоксидное грунтовочное покрытие

ОПИСАНИЕ

- HELIOS 2K shop primer E двухкомпонентное грунтовочное покрытие на основе эпоксидного связующего и полиамидаминового отвердителя
- В качестве активного антикоррозионного пигмента содержит цинк-фосфат, а также ингибиторы коррозии
- Является высококачественным рабочим покрытием для временной защиты стальной конструкции
- Соответствует условиям защиты стальной, оцинкованной или алюминиевой поверхности, а так же прочих цветных металлов
- Отличается быстрым высыханием
- Используется также в качестве грунтовки в комбинации с широким спектром окончательных покрытий
- Обеспечивает нанесение окончательного покрытия техникой "мокрым по мокрому"

НАЗНАЧЕНИЕ

Самостоятельно используется как рабочее покрытие для временной защиты новой, обработанной пескоструйкой, поверхности стальной конструкции, а также в промышленной окраске, где требуется качественная АКЗ в процессе транспортировки и монтажа.

Кроме антикоррозионных свойств обладает свойством улучшения адгезии покрытия к алюминиевой и оцинкованной жести, а также стеклопластика.

Соответствует условиям временной эксплуатации в агрессивной промышленной и морской атмосфере.

Обеспечивает дополнительные сварочные работы без ухудшения качества сварочного шва до толщины сухой пленки до 25 мкм.

СОПРОВОЖДАЮЩИЕ КОМПОНЕНТЫ

Разбавитель: Разбавитель E M
Отвердитель- комп. Б: Отвердитель E

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	2K-эпокси-полиамидамин
Вязкость при поставке компонента А	DIN4 20°C 55 - 65 сек.
Жизнеспособность смеси А+Б при 20°C	мин. 8 час
Соотношение смешивания А:Б	
по объему	5.2:1
по весу	8:1
Плотность компонента А	1,4-1,5 kg/l
Плотность смеси А+Б в поставляемом виде	1.3-1.4 kg/l
Цвет	красно-коричневый серый
Вид	Матовый
Концентрация сухого вещества в смеси А+Б в поставляемом виде	
по объему	39 %
по весу	50 %
VOC смеси А+Б в поставляемом виде	690 g/l
Термостойкость (сухая температура)	
кратковременная	до 140 °C
долговременная	до 120 °C

Толщина ЛКП и расход	Максималь-ная	Рекоменду-емая
Толщина сухой пленки	50 μm	45 μm
Толщина мокрой пленки	130 μm	115 μm
Теоретический расход	7,8 м ² /л	8,7 м ² /л

Высыхание покрытия	10°C	20°C	30°C
сухое на пыль	20 минут	10 минут	6 минут
сухое на ощупь	40 минут	20 минут	15 минут
просушенное	13 дней	8 дней	6 дней

Межслойный интервал при 25°C	
ЛКП на основе растворителей	
минимальный	10 минут
максимальный	неограниченный



ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification



THEL-1.04-HELIOS 2K shop primer E-RUSKI
Стр: 1/2

Контроль №: 3

Дата выдачи: 30/07/15

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Стальная поверхность должна быть сухой, чистой, без следов масел, коррозии и прочих загрязнений. Рекомендуется обработка пескоструйкой по ISO 8501 до степени Sa 2,5. Шероховатость новой поверхности = 25-50 мкм.

Оцинкованную жечь, поверхности из алюминия и других цветных металлов необходимо тщательно обезжирить, слегка отшлифовать и очистить. С оцинкованной жести удаляются следы "белой ржавчины".

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Минимальная температура в процессе работ = +10°C.

Относительная влажность воздуха от 20% до 85%
Температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Перед использованием материал тщательно перемешивается.



РАСПЫЛЕНИЕ "AIRLESS"

Разбавление: не требуется
Диаметр сопла: 0,28 - 0,33 мм
Исходное давление: 12 - 15 МПа



ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Разбавление: не требуется
Диаметр сопла: 1,3 - 1,5 мм
Исходное давление: 0,3 - 0,5 МПа



КИСТЬ/ВАЛИК

Разбавление: не требуется

Кисть или валик используются в случае окраски малых участков поверхности или небольших исправлений.

По сравнению с окраской техникой распыления в случае окраски кистью или валиком требуется нанесение выше слоев для получения сухой пленки покрытия рекомендуемой толщины.

Объем добавки разбавителя зависит от температуры краски. Указанные показатели относятся к температуре краски = 20°C.

СИСТЕМЫ ЛКП

Система покрытий выбирается на основании климатических условий и в соответствии с рекомендациями стандарта EN ISO 12944.

Рекомендуемые грунтовочные покрытия:

HELIOS 2K грунтовка E ZP

При использовании HELIOS shop праймера E в качестве грунтовки, рекомендуются следующие отделочные покрытия:

HELIOS 1K эмаль VA

HELIOS 1K эмаль A

HELIOS 2K эмаль E dbs

HELIOS 2K PUR эмаль 2:1

HELIOS 2K PUR RB эмаль 3:1

HELIOS 2K PUR RB эмаль 6:1

HELIOS 2K PUR эмаль 3:1

HELIOS 2K PUR эмаль 6:1

HELIOS 1K эмаль ES

HELIOS 1K эмаль EA

HELIOS 2K вторичная грунтовка TC

HELIOS 2K эпоксидная вторичная грунтовка

HELIOS 2K HS вторичная грунтовка

В случае окраски другими грунтовками и эмалями посоветуйтесь с специалистами HELIOS.

ХРАНЕНИЕ

24 месяца при температуре до +35°C.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Смотри Свидетельство безопасности материала и этикетку.

ПРИМЕЧАНИЯ

Сертификат качества выдается по каждой партии выпущенного материала.

Настоящая информация является результатом знания наших специалистов, основанного на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Мы ни в коем случае не несем ответственности в случае использования нашей продукции вне нашего контроля и гарантируем лишь качество самого материала. Мы сохраняем за собой право на возможные изменения без предварительного уведомления покупателей.

Система качества соответствует стандарту EN ISO 9001.