



ДЕЗОКСИЛ-ОФ-С

Концентрат для обезжиривания и аморфного фосфатирования металлов

Назначение.

Концентрат предназначен для одновременного обезжиривания и аморфного фосфатирования металлов (сталь и алюминий) перед нанесением пленочных покрытий – лакокрасочных, в том числе порошковых, смоловидных, водорастворимых и других защитных покрытий с целью улучшения адгезии.

Общие технические свойства.

Жидкое концентрированное средство, представляет собой совокупность минеральных солей, поверхностно-активных веществ и активирующих добавок. Водорастворимо, биоразлагаемо, пожаровзрывобезопасно. В химическом отношении стабильно, в воде и на воздухе не разлагается с выделением вредных веществ, относится к веществам 4 класса опасности (вещества малоопасные по ГОСТ 12.1.007-76).

Область применения.

Дезоксил-ОФ-С применяется в процессах очистки металлов струйным методом под давлением, в погружных ваннах и ручным методом. При обработке происходит обезжиривание и образование пленки аморфного железофосфата, которая обеспечивает качественную адгезию пленочных окрасочных материалов к поверхности металла.

Рекомендации по применению.

ВНИМАНИЕ!

1. Допускается опалесценция и расслоение. Перед использованием необходимо перемешать концентрат. РН концентрата в пределах 4,0 – 5,0
2. Фосфатированию подлежат изделия, имеющие масляные загрязнения (до 2 г/м²) по ГОСТ 9.402-2004. При наличии окалины, ржавчины, густых смазок (Литол и др.) или других трудноудаляемых загрязнений, рекомендуется предварительная подготовка поверхности (ГОСТ 9.402-2004).

3. Высушенные изделия после обработки, в зависимости от марки металла, имеют покрытие различных цветов, от серо-песочного до радужного на стали, серожелтоватые оттенки на алюминиевых сплавах и горячеоцинкованных изделиях.

4. Масса покрытия 0,3-1,2 г/м². Расход продукта 10-30 г/м², в зависимости от условий применения и количества загрязнений.

5. Дезоксил-ОФ-С - 50-100 г/л (5-10%) для струйного и погружного метода обработки

- 100-150 г/л (10-15%) для ручной обработки

- 200 г/л (20%) для оцинкованных и алюминиевых поверхностей

- температура 30-60°C, (при ручной обработке t =28-35 град. С, время обработки 3-5 мин., сушка, в случае образования налета солей, изделие протереть ветошью).

- время обработки: 10-20мин методом погружения, 2-4мин. методом распыления.

- PH – 4,8 – 5,8

Плотность – 1,01-1,11 г/см³

Промывка водой, сушка теплым воздухом.

Внимание! При ручной обработке не промывать изделие после нанесения состава. В случае появления белого налета – уменьшить концентрацию рабочего раствора. Сушка – сжатый воздух, т.е. естественная сушка. Не допускается сушка протиранием сухой ветошью. Корректировка производится концентратом по мере повышения значения PH, плотности и снижения интенсивности цвета пленки. При повышении значения PH до 5,8 – требуется добавка концентрата. При составлении рабочего раствора рекомендуется использовать деминерализованную воду. При использовании питьевой воды расход химикатов увеличивается на 10-15%.

Расход Дезоксил-ОФ-С, согласно ГОСТ 9.402-2004 (Приложение Д, пункт 3.2.).

Утилизация отработанных рабочих растворов Дезоксил ОФ-С проводится

согласно ГОСТ 9.402-2004 пункт 7.14.

Состав.

Комплекс органических и неорганических кислот, биоразлагаемых ПАВ, отдушка.

Меры предосторожности.

Во время проведения работ использовать спецодежду и средства защиты глаз и рук. При попадании средства на слизистую, немедленно промыть под струей воды. При необходимости обратиться за помощью к врачу.

Условия хранения.

Хранить в герметичной таре с плотно закрытой крышкой при плюсовой температуре. При длительном хранении возможно образование осадка. Беречь от детей!

Гарантийный срок хранения -- 6 месяцев со дня изготовления



Адрес в Екатеринбурге (район ЕКАД).

623700, Свердловская область, г. Берёзовский, ул. Кольцевая, строение 4/7

+7-922 035-95-500 +7 (343) 379-03-14 (15, 16, 17)

E-mail: akz@eurokraski.ru Ведущий специалист по ЛКМ

Сырцов Константин Анатольевич

