

TALATU QUATRO 1230

Универсальная двухкомпонентная эпоксидная грунтовка

Описание продукта:

Материал применяется в качестве многоцелевого эпоксидного самогрунтующегося покрытия с высокой противокоррозионной стойкостью для длительной эксплуатации в промышленной и морской атмосфере, условиях погружения, включая балластные цистерны и грузовые трюмы в соответствии с требованиями IMO-PSPC.

Универсальная, двухкомпонентная индустриальная грунтовка после отверждения образует твердое и прочное покрытие со стойкостью к морской воде и различным маслам нормальной температуры. Допускается для применения в контакте с сыпучими пищевыми продуктами.

Предназначена для использования в промышленном строительстве, судостроении и судоремонте в качестве универсальной грунтовки для окраски стальных конструкций, подводной и надводной части судов, балластных цистерн, трюмов, судовых помещений, надстроек, палуб и других поверхностей судов неограниченного района плавания. Грунтовка применима для всесезонного нанесения в атмосферных условиях и для нанесения в условиях цеха – имеет короткий интервал перекрытия и ускоренное время высыхания до транспортировочной твердости покрытия/кантовки.

Покрытие имеет стойкость к истиранию, отличные противокоррозионные и механические свойства, устойчиво к проливу нефтепродуктов, щелочей, слабых кислот.

Температура эксплуатации покрытия:

- в сухой среде от минус 60°C до плюс 120°C;
- в погружении в пресную и морскую воду – до плюс 50°C.

Технические характеристики:

Технические условия:	ТУ 20.30.12-082-93296022-2024
Внешний вид:	Однородное полуматовое покрытие
Цвет:	Серый, красно-коричневый, red aluminium
Время сушки при температуре плюс 23°C ± 2°C: (при толщине сухой пленки 150 мкм):	До перекрытия – не менее 2 ч
	До кантовки / перемещения – не менее 4,5 ч
	До полного высыхания – 7 суток
Доля нелетучих веществ:	
Серый, красно-коричневый:	По объему: 72±2% По массе: 82±2%
Red aluminium:	По объему: 65±2% По массе: 78±2%
Плотность:	1,25-1,50 г/см ³ (в зависимости от цвета)
Теоретический расход на один слой при толщине сухой пленки 150 мкм:	209 мл/м ² или 4,8 м ² /л

Рекомендуемая толщина одного слоя:	100-250 мкм (сухая пленка) (возможно нанесение до 300 мкм за один слой)
Рекомендуемое количество слоев:	1-2 (в зависимости от условий эксплуатации)
Жизнеспособность при температуре плюс 23±2°C:	Не менее 1 часа
Комплект поставки:	TALATU QUATRO 1230 – 16 л TALATU HARDENER 91230 – 4 л
Гарантийный срок хранения:	12 месяцев с даты изготовления

Подготовка поверхности нового строительства:

Все горячие и сварочные работы завершить до начала мероприятий по подготовке поверхности. Поверхность очистить от всех накопившихся отложений. Удалить с поверхности грязь и мусор. Водорастворимые соли, моющие средства и иные загрязнения удаляются пресной водой под высоким давлением. Прихватки и временные конструкции должны быть удалены до начала абразивоструйной подготовки.

Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом не менее 2 мм (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ISO 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени P2 по ISO 8501-3. Сварочные брызги должны быть удалены. Обезжирить поверхность до степени 1 по ГОСТ 9.402. Обезжиривание производится с использованием растворителя TALATU THINNER 100 (или другого по согласованию с производителем ЛКМ). Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазки и зажиренные индустриальными маслами участки поверхности изделий.

Абразивоструйная очистка: очистку от окалины и ржавчины производят методами дробеструйной или пескоструйной обработки до степени не ниже Sa 2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1 или до степени 2 по ГОСТ 9.402. Более тщательная подготовка поверхности (степень Sa 2½ по ГОСТ Р ИСО 8501-1) увеличит срок службы покрытия. Рекомендованный профиль поверхности (шероховатость) – средняя (G) по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 2 и 3) ISO 8503-1.

Допускается локальное использование очистки ручным или механическим инструментом до степени не ниже St 2 (ГОСТ Р ИСО 8501-1).

Подготовка поверхности ремонтные работы:

Поверхность очистить от всех накопившихся отложений. Удалить мусор, грязь и водорастворимые соли. Абразивоструйная очистка до степени PSa 2 (ISO 8501-2) / SP 6 (SSPC) или гидроструйная очистка до степени Wa 2½ (ISO 8501-4). Допускается локальное использование очистки ручным или механическим инструментом до степени не ниже St 2 (ГОСТ Р ИСО 8501-1). Во избежание появления вторичной коррозии интервал между подготовкой поверхности и началом окрасочных работ не должен превышать 8 часов при относительной влажности воздуха 60-80 %, и 12 часа – при влажности ниже 60 %. Появление очагов вторичной коррозии в течение временного интервала до нанесения покрытия не допускается. Перед началом нанесения грунтовочного слоя поверхность должна соответствовать требуемой степени подготовки – степень мгновенной коррозии не более: FR M (ISO 8501-4).

После очистки поверхность (все типы) обеспылить с помощью промышленного пылесоса или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна

соответствовать классу 2 по ISO 8502-3. Для получения более детальных рекомендаций по подготовке поверхности в каких-либо конкретных случаях обратитесь к вашему представителю TALATU.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окрасочных работ.

**Приготовление
грунтовки:**

В случаях хранения материала при пониженных температурах его компоненты необходимо выдержать до достижения температуры плюс 15°C (или выше). Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности.

Основу грунтовки перемешивают до однородности пневмо/электромиксером по всему объему тарного места, до однородного состояния. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание материала до дна, в том числе и по краям ведра. Все содержимое емкости с отвердителем добавляют в ёмкость с основой и тщательно перемешивают миксером не менее 5 минут. Полнота перемешивания устанавливается визуально. В зависимости от метода нанесения и производительности оборудования материал разбавляют комплектным растворителем TALATU THINNER 100 (см. Способы нанесения).

Не рекомендуется использовать другие растворители. В случае использования растворителей других изготовителей компания не может гарантировать должное качество сформированного покрытия.

Перед нанесением выдерживают смешанный материал – 5 минут.

Пропорции смешивания грунтовки: 4 части основы TALATU QUATRO 1230 на 1 часть отвердителя TALATU HARDEDER 91230 по объему.

Небрежное перемешивание и разбавление приводит к неравномерному отверждению и ухудшению свойств покрытия. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия

**Условия
нанесения:**

- Температура воздуха: от минус 10°C до плюс 40°C
- Относительная влажность воздуха – не выше 80%
- Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°C выше температуры точки росы во избежание образования конденсата
- Температура материала на момент нанесения должна быть выше плюс 15°C
- Отсутствие осадков и сильного ветра
- В закрытых помещениях – надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия

**Способы
нанесения:**

Рекомендуется безвоздушное нанесение:

- Диаметр сопла: 0,013-0,019 дюйма
- Давление: не менее 160-190 бар

Рекомендуемое разбавление: 5-10 об.% растворителем TALATU THINNER 100. Рекомендуется контролировать общую толщину покрытия.

Возможно нанесение кистью:

- При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест)
- При ремонтном окрашивании небольших зон покрытия

Рекомендуемое разбавление: 0-5 об. % растворителем TALATU THINNER 100

**Режим
перекрытия при
толщине
покрытия 150
мкм**

Продолжительность межслойной сушки покрытия при различной температуре:

	Температура, °C				
	-10	0	10	23	30
Время высыхания до перекрытия	18 ч	9 ч	4,5 ч	2 ч	1 ч
Время высыхания до транспортировки	24 ч	12 ч	6 ч	4,5 ч	2 ч
Время высыхания до полного высыхания	56 сут	28 сут	14 сут	7 сут	4 сут

Максимальный интервал перекрытия составляет следующим слоем грунтовки 30 суток, максимальный интервал перекрытия полиуретановой эмалью 5 суток. Если максимальный интервал превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязнений тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

**Очистка
инструментов:**

Применять растворитель TALATU THINNER 100, MASSCOSOL 151, P-4.

Хранение:

Хранить материал в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре: основа от минус 40°C до плюс 40°C; отвердитель от плюс 5°C до плюс 30°C (допустимо понижение температуры хранения до минус 40°C при транспортировке на период не более 30 дней). При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

**Меры
безопасности:**

Материал предназначен только для профессионального применения.

При работе необходимо соблюдать требования охраны труда и правила пожарной безопасности.

Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения!

Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении в замкнутых пространствах – маску с подачей свежего воздуха.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТАЛАТУ».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.