

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

ODISIL 600 AL

Описание	Однокомпонентное покрытие, содержащее органические растворители. Представляет собой модифицированное силиконовое покрытие воздушной сушки, содержит алюминиевые пигменты для улучшения теплового сопротивления. Обладает исключительной стойкостью к суровым атмосферным воздействиям, а также превосходной эластичностью наряду с низкой проницаемостью для влаги. Рабочая температура в сухой среде от 0 до 600°C
Назначение	Применяется в качестве защитного покрытия на стальных поверхностях, подвергнутых постоянному воздействию температуры от 0 до 600°C.
Характеристики	<ul style="list-style-type: none">• Очень хорошая адгезия к обработанной пескоструйной обработкой стали.• Выдерживает пиковую температуру до 600°C в сухих условиях эксплуатации.• Наружные поверхности печей, дымоходов, трубопроводы систем вентиляции и газоотведения.• Другие виды воздействия в промышленных зонах, подверженных воздействию высоких температур.
	Свойства продукта
Цвет	• Серебристый
Степень глянца	• Металлик
Пропорции смешивания	• Материал поставляется в одном контейнере. • Разбавитель = THINNER 0672 : 0-15 % по объему (зависит от условий применения и оборудования)
Сухой остаток (по объему)	• 33±2% (ISO 3233-1)
Содержание ЛОС (летучих органических соединений)	• 577 г/л
Плотность (г/мл)	• 1,18 ± 0,1
Толщина покрытия	• Сухая пленка 2*35 микрон.
Теоретический расход	• Примерно 9,44 м ² /л (сухой слой 35 микрон) Практический расход зависит от таких факторов, как форма конструкции, шероховатость поверхности, способ и условия нанесения. Рекомендации по распылению: Большие площади: прибл. 70% от теоретического покрытия. Небольшие площади: прибл. 50% теоретического покрытия
Метод нанесения	• Безвоздушное распыление / Пневматический распылитель / Валик / Кисть - (для полосового покрытия)
Информация о хранении и безопасности	• Хранить в хорошо проветриваемом и сухом месте при температуре от 5 до 40 °С. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей. Сроки годности продукта: 12 месяцев в неповрежденной оригинальной упаковке при указанных условиях хранения.

Данные сведения основываются на опыте, мы не несем ответственности за их полноту. Мы также не имеем никакого влияния на процесс нанесения, полная ответственность лежит на заказчике, который должен перед использованием проверить соответствие продукта его назначению. Любые изменения в процессе обработки рабочих условий или несоблюдение инструкций может неблагоприятно повлиять на результат.

АО «Одилак»

143006, Россия, Московская область, г. Одинцово, Транспортный проезд, д. 3, блок 6, кабинет
203, Т+7 495 594 16 50 • odilak@odilak.ru

- Предупреждения
- Меры предосторожности см. на этикетке. Пользователь этого продукта должен соблюдать национальные нормативные акты по охране труда, технике безопасности при транспортировке и на производстве и утилизации отходов.
 - См. MSDS для получения подробной информации

Информация о применении

- Подготовка поверхности
- Эффективность этого продукта зависит от степени подготовки поверхности.
- Новые стальные поверхности должны быть обработаны пескоструйной обработкой до чистоты почти белого металла в соответствии с SSPC SP-10 или ISO 8501-1: 2007 Sa2 ½.
 - Рекомендуется подготовка поверхности с использованием абразивов, подходящих для получения профиля поверхности 40-50 микрон.
 - Все неровности, заусенцы, осколки, шлак и брызги на сварных швах, острых кромках и углах должны быть удалены.
 - Ранее окрашенные поверхности: Удалите всю старую краску до голой стали абразивной обработкой
 - Подкраска: Удалите всю пыль, грязь и другие посторонние материалы и держите участок в сухом состоянии. Подготовьте поверхность абразивной обработкой до уровня Sa 2½ в соответствии со стандартом ISO 8501-1 и завершите подкраску как можно скорее.
- Условия нанесения
- Температура окружающей среды должна быть выше 5°C, а относительная влажность должна быть ниже 85%. Температура поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы. В закрытых помещениях должна быть обеспечена достаточная вентиляция для обеспечения надлежащей сушки. Идеальная температура нанесения 5°C - 35°C при относительной влажности 65%.
- Приготовление
- Это однокомпонентный продукт и его следует хорошо перемешать после вскрытия упаковки. Продукт следует гомогенизировать и наносить после регулировки вязкости в соответствии с оборудованием для нанесения.
- Применение
- Нанесите краску полосой на все щели, сварные швы и острые углы. Далее нанесите краску с рекомендуемой толщиной слоя. Сушка 24 часа при 20°C или при температуре 170-200°C в течение 1 часа. Для достижения наилучших результатов рекомендуется принудительная сушка перед нанесением второго слоя. Не наносите мокрый слой толщиной более 100 микрон для предотвращения провисания. При нанесении распылителем используйте 50%-ный нахлест при каждом прохождении пистолета, чтобы избежать зазоров, оголенных участков и точечных отверстий. При необходимости нанесите поперечный слой держа распылитель под прямым углом.
- Отверждение
- Лакокрасочная система не должна подвергаться воздействию высоких температур до полного высыхания (не менее 24 часов при 20°C). Лакокрасочную пленку следует отверждать при 170-200°C в течение 1 часа, чтобы она приобрела высокую термостойкость. Окрашенные мелкие детали следует отверждать в соответствующей печи. Окрашенные детали на установках должны отверждаться путем регулирования рабочей температуры до 170-200°C в течение 1 часа после полного высыхания.

Данные сведения основываются на опыте, мы не несем ответственности за их полноту. Мы также не имеем никакого влияния на процесс нанесения, полная ответственность лежит на заказчике, который должен перед использованием проверить соответствие продукта его назначению. Любые изменения в процессе обработки рабочих условия или несоблюдение инструкций может неблагоприятно повлиять на результат.

АО «Одиллак»

143006, Россия, Московская область, г. Одинцово, Транспортный проезд, д. 3, блок 6, кабинет
203, Т+7 495 594 16 50 • odilak@odilak.ru

Метод нанесения, 20 °С

Время сушки, при 65%
относит влажность на 35
микрон сухой пленки

Упаковка

Внимание

Оборудование	Безвоздушное распыление			Пневматическое распыление	
Разбавитель	THINNER 0672			THINNER 0672	
Разбавление(max)	0-5% по объему			0-15% по объему	
Давление	Не менее 10 Мпа			2,5 бар	
Сопло(дюйм)	0,011-0,015»			1,2-1,4	
Темп. Поверхности	5°С	15°С	25°С	35°С	Или 1 час при 170-200°С
На отлип	7 часов	6 часов	4 часа	2 часа	
Твёрдое сухое покрытие	-	-	-	-	
Интервал перекрытия	7 часов	6 часов	4 часа	2 часа	
Полностью отвержденное покрытие	-	-	24 часа	-	
	Объем(Л)			Размер контейнера(л)	
Odisil 600	16			20	

При превышении максимального времени повторного нанесения отшлифуйте поверхность, если поверхность сильно загрязнена, произведите очистку пресной водой перед повторным нанесением.
Толщина слоя лакокрасочной системы не должна превышать 75 микрон для максимальной термостойкости.

Примечание

Сертификат качества выдается по каждой партии выпущенного материала. Настоящая информация является результатом знания наших специалистов, основанного на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Мы ни в коем случае не несем ответственности в случае использования нашей продукции вне нашего контроля и гарантируем лишь качество самого материала. Мы сохраняем за собой право на возможные изменения без предварительного уведомления покупателей.
Система качества соответствует стандарту EN ISO 9001.

Данные сведения основываются на опыте, мы не несем ответственности за их полноту. Мы также не имеем никакого влияния на процесс нанесения, полная ответственность лежит на заказчике, который должен перед использованием проверить соответствие продукта его назначению. Любые изменения в процессе обработки рабочих условия или несоблюдение инструкций может неблагоприятно повлиять на результат.

АО «Одилак»

143006, Россия, Московская область, г. Одинцово, Транспортный проезд, д. 3, блок 6, кабинет
203, Т+7 495 594 16 50 • odilak@odilak.ru