



HELIOS Tovarna barv, lakov in umetnih smol Količevo, d.o.o.
 Količevo 65, 1230 Domžale, Slovenija
 T +386 1 722 40 00 F +386 1 722 43 10
 E info@helios.si
 www.helios.si

HELIOS 1K однослойное EE

Эпоксидно-эфирная однослойное покрытие

ОПИСАНИЕ

- **HELIOS 1K однослойное EE** однокомпонентное эпоксидно-эфирная грунт-эмаль естественной сушки
- Отличается исключительно быстрым высыханием
- Обеспечивает естественное и ускоренное высыхание

НАЗНАЧЕНИЕ

Используется в качестве окончательного покрытия в системе покрытий для АКЗ внутренней поверхности транспортных средств и прочих поверхностей.

Используется как грунтовочное покрытие в системе покрытий для АКЗ с/х и строительной техники, рельсового транспорта, а также в промышленной окраске различных стальных поверхностей и узлов, где требуется быстрое высыхание и качественная АКЗ покрытия.

В системе покрытий с окончательным покрытием соответствует условиям эксплуатации в сельской, городской и неагрессивной промышленной атмосфере.

СОПРОВОЖДАЮЩИЕ КОМПОНЕНТЫ

Разбавитель: THINNER 10-05

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Эпокси - эфир
Вязкость при поставке	DIN4 20°C 80 - 100 s
Плотность	1,2-1,3 kg/l
Цвет	по карте RAL или образцу
Вид	Матовый
Концентрация сухого вещества	
по объему	45 %
по весу	60 %
VOC	500 g/l
Термостойкость (сухая температура)	
кратковременная	до 140 °C
долговременная	до 80 °C

Толщина ЛКП и расход	Максимальная	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки	120 μm	80 μm
Толщина мокрой пленки	270 μm	180 μm
Теоретический расход	3,8 т ² /л	5,6 т ² /л

Высыхание покрытия	10°C	20°C	30°C
сухое на пыль	20 минут	15 минут	10 минут
сухое на ощупь	90 минут	60 минут	40 минут

Ускоренная сушка	
выдержка	10 - 15 минут
сушка	при +60-80 °C: 30 минут

Межслойный интервал при 25°C	
ЛКП на основе растворителей	
минимальный	20 минут
максимальный	8 часов Окрашивание возможно опять после 1 недели

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Стальная поверхность должна быть сухой, чистой, без следов масел, коррозии и прочих загрязнений. Наилучшие результаты получаются обработкой пескоструйкой до Sa 2 ½ по EN ISO 12944-4.

Качественное покрытие обеспечивается также при обработке поверхности вручную или механическим путем до степени St2. Шероховатость поверхности до 40 мкм. В случае ремонта старого покрытия необходимо проверить их адгезию к подложке и слегка отшлифовать. Для подготовки к окраске декапированной жести рекомендуется метод фосфатирования.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Минимальная температура в процессе работ +5°C.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Перед использованием материал тщательно перемешивается.



РАСПЫЛЕНИЕ "AIRLESS"

Разбавление: до 10 % по объему
Диаметр сопла: 0,33 - 0,48 мм
Исходное давление: 12,0 - 15,0 МПа



ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Разбавление: до 15 % по объему
Диаметр сопла: 1,3 - 1,5 мм
Исходное давление: 0,3 - 0,5 МПа



КИСТЬ

Разбавление: до 5 % по объему

Кисть используется в случае окраски малых участков поверхности или небольших исправлений.

По сравнению с окраской техникой распыления в случае окраски кистью требуется нанесение выше слоев для получения сухой пленки покрытия рекомендуемой толщины.

Объем добавки разбавителя зависит от температуры краски. Указанные показатели относятся к температуре краски = 20°C.

СИСТЕМЫ ЛКП

Система покрытий выбирается на основании климатических условий и в соответствии с рекомендациями стандарта EN ISO 12944.

ХРАНЕНИЕ

24 месяца при температуре до +35°C.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Смотри Свидетельство безопасности материала и этикетку.

ПРИМЕЧАНИЯ

Сертификат качества выдается по каждой партии выпущенного материала.

Настоящая информация является результатом знания наших специалистов, основанного на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Мы ни в коем случае не несем ответственности в случае использования нашей продукции вне нашего контроля и гарантируем лишь качество самого материала. Мы сохраняем за собой право на возможные изменения без предварительного уведомления покупателей.

Система качества соответствует стандарту EN ISO 9001.