

# HELIOS

## 2K ГРУНТОВКА E-ZP




### ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- **HELIOS 2K ГРУНТОВКА E-ZP** - это двухкомпонентное грунтовочное покрытие на основе эпоксидного связующего и полиамидаминового отвердителя
- В качестве активного антикоррозионного пигмента содержит цинк фосфат
- Представляет собой качественное грунтовочное покрытие в системе антикоррозионной защиты стальных поверхностей
- Покрытие обладает хорошей химической и механической стойкостью
- Может применяться для работ по технологии нанесения «мокрое по мокрому».
- Применяется в комбинации с широким спектром окончательных покрытий

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве грунтовочного покрытия в системе лакокрасочных покрытий для защиты автомобильной, строительной и дорожной техники, авто- и жд цистерн для перевозки нефтепродуктов, жд транспорта различного назначения, стальных конструкций, а также узлов и составляющих машин, где требуется высокая антикоррозионная защита, химическая и механическая прочность покрытия.

### ДАННЫЕ ОБ ИЗДЕЛИИ

**Тип:** 2К-эпокси-полиамидамин  
**Вязкость при поставке**  
**Компонента А:** тиксотропическая масса  
**Жизнеспособность готовой смеси при 20 °С:** мин. 8 ч  
**Соотношение смешивания А:Б**  
 - по объему 3,3:1  
 - по весу 6:1  
**Плотность компонента А:** 1.5 – 1.6 кг/л  
**Плотность смеси А+Б:** 1.4 – 1.5 кг/л  
**Цвет:** оксидно-красный, серый, По RAL таблице или образцу, UNIHEL MIX систем   
**Вид:** матовый  
**Доля нелетучих веществ:** 48.0 % по объему  
 65.0 % по весу  
**Летучие органические соединения:** 500 г/л  
**Температурная стойкость (сухая температура):**  
 - короткая 140 °С  
 - длительная 120 °С  
**Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия:** 60 мкм  
**Количество слоев:** 1  
**Макс.толщина мокрой пленки:** 170 мкм при однократном нанесении  
**Макс.толщина сухой пленки:** 80 мкм при однократном нанесении  
**Теоретический расход покрытия для 60 мкм сухой пленки:** 8,0 м<sup>2</sup>/л или 5,5 м<sup>2</sup>/кг  
**Сушка:**

	15 °С	25 °С	35 °С
Сухой на пыль	до 30 мин	до 15 мин	до 5 мин
Сухой на отлип	до 2 ч	до 1 ч	до 45 мин
Окончательная полимеризация	10 дней	7 дней	5 дней

**Ускоренная сушка**  
 - выдержка на воздухе 10-15 мин  
 - сушка 30 мин./60-80 °С  
**Межфазный интервал для нанесения эмали при 25 °С**  
 - минимальный 20 мин  
 - максимальный 30 дней  
**Отвердитель (комп. Б): ОТВЕРДИТЕЛЬ Е**  
**Разбавитель: РАЗБАВИТЕЛЬ Е-М**  
**Хранение:** 24 месяцев при темп.от +5 °С до 35 °С

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Стальные поверхности должны быть сухими, очищенными, обезжиренными, без коррозионных продуктов и других загрязнений.

Рекомендуется обработка по стандарту SIS 05-59-00 до степени Sa 2,5.

Для качественной окраски достаточна очистка механическим путем до St3 по SIST EN ISO 12944-4.

Шероховатость новых поверхностей: 40-60 мкм.

Минимальная температура при нанесении: +10°C.  
Температура поверхности должна быть не менее 3°C выше точки росы.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ



### БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

- Рабочая вязкость: вязкость при поставке
- Разбавление: нет необходимости
- Диаметр сопла: 0,33-0,48 мм
- Исходное давление: 12-15 МПа



### ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

- Рабочая вязкость: 40-50 с, Ø4 мм, 20°C
- Разбавление: до 10 %, по объему
- Диаметр сопла: 1,5-2,0 мм
- Исходное давление: 0,3-0,5 МПа



### КИСТЬ/ВАЛИК

- Разбавление: нет необходимости

Для достижения предписанной толщины сухой пленки по сравнению с нанесением распылением необходимо нанести больше слоев.

Процент добавленного разбавителя зависит от температуры краски. Указанные данные относятся к температуре краски 20°C.

## ОКОНЧАТЕЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ

Рекомендуемые вторичные грунтовки:

**HELIOS 2K вторичная грунтовка TC**

**HELIOS 2K эпоксидная вторичная грунтовка**

**HELIOS 2K HS вторичная грунтовка**

Рекомендуемые окончательные покрытия:

**HELIOS 1K ЭМАЛЬ VA**

**HELIOS 2K ЭМАЛЬ E dbs**

**HELIOS 2K PUR эмаль 2:1**

**HELIOS 2K PUR эмаль 3:1**

**HELIOS 2K PUR RB эмаль 3:1**

**HELIOS 2K PUR эмаль 6:1**

**HELIOS 2K PUR RB эмаль 6:1**

При необходимости нанесения других вторичных грунтов и окончательных покрытий, обращаться к специалистам ф. HELIOS.

Технические данные приводятся с целью достижения оптимальных результатов при применении ЛКМ HELIOS, без каких – либо обязательств со стороны изготовителя. Изготовитель имеет право на частичные изменения.

За дополнительной информацией обратиться к специалистам ф.HELIOS.