

# MASSCOTANK 11

Двухкомпонентная толстослойная эпоксидная  
грунт-эмаль

## Описание продукта:

Толстослойное покрытие применяется для:  
защиты внутренней поверхности труб, резервуаров для хранения сырой нефти, светлых и темных нефтепродуктов, подтоварной воды, противопожарного запаса воды;  
защиты портовой инфраструктуры (сваи, шпунтовые конструкции и т.п.) в условиях воздействия пресной и соленой воды;  
защиты конструкций, заглубленных в почву.

При однослойном нанесении обеспечивает длительные сроки службы покрытия.

Максимальная температура эксплуатации в условиях погружения 90°C

## Технические характеристики:

Технические условия:	20.30.12-046-93296022-2023 (настоящие ТУ идентичны ТУ 20.30.22-046-93296022-2018.)
Внешний вид:	Однородное глянцевое покрытие
Цвет:	Серый, черный, красно-коричневый, оттенок не нормируется
Время сушки при температуре плюс 20°C ±2°C: (при толщине сухой пленки 350 мкм):	До степени 3 – не менее 11 часов
	До кантовки/пешеходной нагрузки - не менее 24 часов
	До полного отверждения – не более 7 суток.
Доля нелетучих веществ:	По массе: 93%
	По объему: не менее 91%
Плотность:	1,34±1,40 г/см <sup>3</sup> (готовая смесь)
Теоретический расход на один слой при толщине сухой пленки 350 мкм:	526 г/м <sup>2</sup> или 1,9 м <sup>2</sup> /кг
Рекомендуемая толщина одного слоя:	250-400 мкм (сухая пленка)
Рекомендуемое количество слоев:	1-2 слоя
Жизнеспособность при температуре плюс 20±2°C:	1,5 часа

Комплект поставки:	Основа 18 кг и отвердитель 9 кг
Гарантийный срок хранения:	Основа – 36 месяцев с даты изготовления Отвердитель – 12 месяцев с даты изготовления.

**Подготовка поверхности:**

Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом не менее 2 мм (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ГОСТ 34667.4 (ISO 12944)). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени P2 по ISO 8501-3.

Сварочные брызги должны быть удалены. Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Жировые и масляные загрязнения должны быть удалены с поверхности при помощи подходящего моющего средства или растворителя до степени 1 по ГОСТ 9.402.

Степень абразивоструйной очистки не ниже Sa 2 ½. Более тщательная подготовка поверхности (Sa 3 по ГОСТ Р ИСО 8501-1) увеличивает срок службы покрытия согласно ГОСТ Р ИСО 8501-1 (ISO 8501-1).

Профиль поверхности (шероховатость) – грубый (G) по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 3 и 4) по ISO 8503-1. Для обеспечения максимального срока службы покрытия очистку поверхности следует производить с применением абразивов, способных обеспечить профиль поверхности Rz: 80–100 мкм.

**Смешивание:**

Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности.

Последовательность смешивания:

1. Перемешивают основу механической мешалкой.
2. Все содержимое емкости с отвердителем добавляют в основу и тщательно перемешивают механической мешалкой.

Пропорции смешивания: 2 части А на 1 часть В по массе.

**Условия нанесения:**

- Температура воздуха - от минус 5°C до плюс 40°C
- Относительная влажность воздуха - не выше 80%
- Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°C выше температуры точки росы во избежание образования конденсата;
- Температура готовой смеси материала должна быть выше плюс 15°C
- Отсутствие осадков и сильного ветра
- В закрытых помещениях – надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия

**Способы нанесения:**

Рекомендуется безвоздушное нанесение:

- Диаметр сопла: 0,017-0,023 дюйма
- Давление: не менее 180 бар (перед соплом)
- Рекомендуемое разбавление: 0-10 об.% растворителем MASSCOSOL 264

Рекомендуется контролировать общую толщину покрытия

Возможно нанесение кистью:

- При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест)
- При ремонтном окрашивании небольших зон покрытия
- Рекомендуемое разбавление: 0-10 об.% растворителем MASSCOSOL 264

Не рекомендуется нанесение пневматическим методом и валиком.

**Режим перекрытия при толщине покрытия 350 мкм**

Продолжительность минимальной межслойной сушки покрытия при различной температуре:

	Температура, °С					
	5	10	15	20	25	30
Время высыхания до степени 3	36 ч	24 ч	17 ч	11 ч	9 ч	6 ч
До погружения	21 сут	14 сут	10 сут	7 сут	5 сут	4 сут

Максимальный интервал перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость, составляет 5-7 дней.

Если максимальный интервал превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязнений тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

**Очистка инструментов:**

Применять растворитель MASSCOSOL 264. Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси.

**Хранение:**

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:

- основа – от минус 40°С до плюс 30°С
- отвердитель – от плюс 5°С до плюс 30°С (допустимо понижение температуры хранения до минус 40°С при транспортировке на период не более 30 дней). При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

**Меры безопасности:**

Материал предназначен только для профессионального применения. При работе необходимо соблюдать требования охраны труда и правила пожарной безопасности.

Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене. Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения! Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении в замкнутых пространствах – маску с подачей свежего воздуха.

*Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТАЛАТУ».*

*Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.*

*Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.*

*Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.*