



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА»
(АО «ВНИИЖТ»)

ИЛ «Противокоррозионные материалы, технические моющие средства и технологии»
НЦ «РСТМ»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

№ 2836

Продукция	– Грунт-эмаль Helios 2K E (Хелиос 2K E) эпоксидная двухкомпонентная, серого (RAL 7000) и темно-серого (RAL 7012) цветов
Организация-производитель	– «HELIOS» Tovarna barv, lakov in umetnih smol Kolicevo d.o.o Kolicevo 65 1230 DOMZALE, SLOVENIJA («Хелиос» Завод по производству красок, лаков и искусственных смол, Количево 65, 1230, Домжале, Республика Словения) Тел/факс: + 386 1 722 40 00/+ 386 1 722 43 10 E-mail: office@helios.si; – АО «ОДИНЦОВСКИЙ ЛАКОКРАСОЧНЫЙ ЗАВОД» Россия, 143006, Московская область, г. Одинцово, Транспортный проезд, д.3 блок 6, кабинет 203 Тел/факс: +7(495) 594-16-50 E-mail: info@odilak.ru;
Организация-заказчик	– ООО «Хелиос РУС»; Адрес: Россия, 143006, г. Одинцово, Транспортный проезд, д. 3. Тел/факс: +7(495) 594-16-50 E-mail: helios@helios-rus.ru
Нормативная документация	– ТУ 20.30.22-001-00204375-2017 с изменением 1
Свидетельство о государственной регистрации	№ RU.50.99.03.015.E.002362.08.17 от 09.08.2017 выдано – Управлением Роспотребнадзора по Московской области, главным государственным санитарным врачом по Московской области М.Ю. Соловьевым.
Срок службы комплексного покрытия	– Прогнозируемый срок службы двухслойных покрытий из грунт-эмали Helios 2K E (Хелиос 2K E) по ГОСТ 9.401 (метод б) в условиях открытой промышленной атмосферы (тип II) умеренно-холодного климата (УХЛ1) составил с сохранением защитных свойств до балла А30 составляет - 3 года ±10% при толщине покрытия 80-100 мкм. Заключение № 2789, Протокол испытаний № 31/04/НЦ «РСТМ»-2021, АО «ВНИИЖТ»
Протокол испытаний	– № 27/04/НЦ«РСТМ»-2021 от 29.11.2021 г, выданный аккредитованной в Росаккредитации ИЛ «Противокоррозионные материалы, технические моющие средства и технологии» АО «ВНИИЖТ», аттестат аккредитации № RA.RU.21RR16 от 03.09.2015 г; № 24/06/ТМ-2015 от 25.06.2015 г., № 7/06/ТМ-2008 от 02.06.2008 г.
Срок действия Заключения	– 5 лет
Приложение 1	– Отчет по лабораторным испытаниям по договору № 3.РСТМ.10.08537/21 от 22.03.2021г.

№ ЗЖТ 002862

Акционерное общество «Научно-исследовательский институт железнодорожного транспорта» (АО «ВНИИЖТ»), 3-я Мытищинская ул., 10, г. Москва, 129626
тел.: +7 (495) 687-6555, +7 (495) 687-6456, факс: +7 (499) 262-0070, e-mail: press@vniizht.ru, www.vniizht.ru

Выписка из Протоколов испытаний и Приложения 1

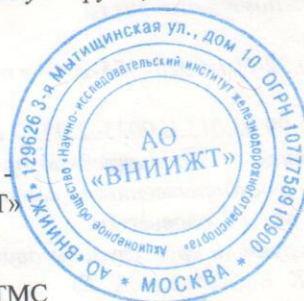
Основные характеристики
грунт-эмали
Helios 2K E
(Хелиос 2К Е)

- Ориентировочный расход – 110 - 140 г/м² (при толщине сухого слоя 40-50 мкм);
- Степень перетира по ГОСТ 31973 – 25 мкм;
- Жизнеспособность при T=(20±2) °C по ГОСТ 27271 – не менее 8,0 ч.;
- Соотношение смешивания по массе – 6:1 (по весу) и 3,3:1 (по объему), отвердитель – E (HARDENER 10-35), разбавитель – E-M (THINNER 21-05);
- Время высыхания покрытия (до степени 1) по ГОСТ 19007:
 - при T=20±2°С – 0,5 ч.,
- Время высыхания покрытия (до степени 3) по ГОСТ 19007:
 - при T=20±2°С – 4,0 ч.,
 - при T=60±2°С – 0,5 ч.
- Толщина однослойного покрытия – 40-50 мкм;
- Толщина комплексного покрытия – 80-100 мкм;
- Адгезия по ГОСТ 15140 – 1 балл.
- Твердость покрытия по ГОСТ 5233 – 0,32-0,36 отн. ед. (в зависимости от цвета).
- Прочность пленки при прямом ударе по ГОСТ Р 53007 – 50 см (не разрушилось);
- Эластичность пленки при изгибе по ГОСТ 6806 – 1 мм.
- Прочность пленки при растяжении по Эриксену по ГОСТ 29309 – 6 мм (не разрушилось)
- Стойкость покрытия по ГОСТ 9.403 к статическому воздействию:
 - воды – 720 ч;
 - 3% раствора хлористого натрия – 720 ч;
 - Бензина (БР-2) – 720 ч;
 - минерального масла (И-20А) – 720 ч;
- Стойкость к повышенной влажности и температуре по ГОСТ 9.401 – 720 ч;
- Стойкость к воздействию атмосферы сернистого газа по ГОСТ 9.401 – 720 ч;
- Стойкость к моющим средствам на щелочной и кислотной основах по ГОСТ 9.403 – 20 циклов.

Назначение
продукции
Область
применения

- Применяется в качестве самостоятельного покрытия для грунтования и окрашивания металлических поверхностей из углеродистой стали.
- Грунтование и окрашивание подкузовного и подвагонного оборудования (рам, тележек, автосцепных устройств и т.д.) пассажирского, моторвагонного и тягового подвижного состава железнодорожного транспорта и других металлоконструкций (кроме ж/д мостов) эксплуатирующихся в атмосферных условиях.

Заместитель Генерального директора
директор НЦ «РСТМ» АО «ВНИИЖТ»



А.В. Сухов

Заведующий лабораторией «ПКМ и ТМС
НЦ «РСТМ» АО «ВНИИЖТ»

Т.А. Романова

« 28 » 12 2021 г.