

# MASSCOPUR 15 LT / MASSCOPUR 15

Двухкомпонентная полиуретановая быстросохнущая грунт-эмаль

**Марки продукта:** MASSCOPUR 15 – для нанесения при температурах от плюс 5°C до плюс 40°C;  
MASSCOPUR 15 LT – для нанесения при температурах от минус 10°C до плюс 30°C

**Описание продукта:** Для использования в качестве самостоятельного комплексного покрытия либо в качестве грунтовочного и финишного слоев в комплексных системах окрашивания металлических, оцинкованных поверхностей и поверхностей из различных сплавов, эксплуатирующихся в условиях воздействия промышленной атмосферы и парогазовых сред. Длительное время сохраняет защитно-декоративные свойства.

Грунт-эмали могут применяться для окрашивания оборудования, наружной поверхности емкостей для хранения нефти и нефтепродуктов, промышленно-гражданских сооружений, объектов энергетики, металлоконструкций различного назначения и изделий машиностроения.

Высокая скорость высыхания, короткое время до начала эксплуатации.

Атмосферостойкое защитно-декоративное покрытие с хорошей адгезией и противокоррозионной стойкостью, устойчиво к брызгам и проливам минеральных и растительных масел, парафинов, алифатических нефтепродуктов и химических веществ умеренной агрессивности, может эксплуатироваться при температурах от минус 60°C до плюс 120°C (сухое тепло).

<b>Технические характеристики:</b>	Технические условия:	ТУ 20.30.22-055-93296022-2023 взамен ТУ 20.30.22-055-93296022-2016 с изм. 1
	Внешний вид:	Полуматовое покрытие
	Цвет:	RAL и другие цвета по согласованию с заказчиком
	Время сушки при температуре плюс 20°C ± 2°C (при толщине 60 мкм):	До перекрытия – не менее 2 часов До кантовки – не менее 5 часов До полного высыхания – не менее 7 суток
	Доля нелетучих веществ:	По массе: 72% По объему: 56±2%
	Плотность:	1,36–1,54 г/см <sup>3</sup> (готовая смесь)
	Теоретический расход на один слой при толщине сухой пленки 60 мкм:	0,155 кг/м <sup>2</sup> или 6,4 м <sup>2</sup> /кг
	Рекомендуемая толщина одного слоя:	60-120 мкм (сухая пленка) (максимальная толщина одного слоя 120 мкм)

Рекомендуемое количество слоев:	1-2 слоя
Жизнеспособность при температуре плюс 20°C ± 2°C:	MASSCOPUR 15 – 6 ч MASSCOPUR 15 LT – 2 ч
Комплект поставки:	Основа 18 кг и отвердитель 1,4 кг
Гарантийный срок хранения:	Основа (все марки) 36 месяцев Отвердитель 12 месяцев

### Подготовка поверхности:

Все горячие и сварочные работы завершить до начала мероприятий по подготовке поверхности. Поверхность очистить от всех накопившихся отложений. Удалить грязь и мусор. Прихватки и временные конструкции должны быть удалены.

Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом не менее 2 мм (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ISO 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени P2 по ISO 8501–3. Сварочные брызги должны быть удалены. Обезжирить поверхность до степени 1 по ГОСТ 9.402. Обезжиривание производится с использованием растворителя MASSCOSOL 141 (или другого по согласованию с производителем ЛКМ). Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазки и зажиренные промышленными маслами участки поверхности изделий.

Абразивоструйная очистка: очистку от окалины и ржавчины производят методами абразивоструйной обработки до степени не ниже Sa 2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1 или до степени 2 по ГОСТ 9.402. Более тщательная подготовка поверхности (степень Sa 2½ по ГОСТ Р ИСО 8501-1) увеличит срок службы покрытия. Рекомендованный профиль поверхности (шероховатость) – средняя (G) по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 2 и 3) по ISO 8503-1.

Допускается тщательная подготовка поверхности ручным или механическим инструментом до степени не ниже St 2 (ГОСТ Р ИСО 8501–1).

### Подготовка горячей-оцинкованной поверхности:

Поверхности обработать подходящим раствором или моющим средством для гальванизированных поверхностей. Для достижения наилучшего качества подготовки горячеоцинкованной поверхности рекомендуется ее пассивация – обработка с использованием растворов с содержанием ортофосфорной кислоты (не более 3%) или раствор аммиака (не более 5%). Обработанную раствором поверхность выдержать в течении 10-15 минут и обмыть пресной водой под давлением, рекомендуется комбинировать очистку водой с применением щетки с жестким ворсом. Поверхности, подвергающиеся атмосферным нагрузкам, обработать шлифованием наждачной бумагой или легкой струйной очисткой.

Удовлетворительным значением шероховатости будет профиль поверхности в диапазоне  $20 \text{ мкм} \leq Rz \leq 50 \text{ мкм}$ . В труднодоступных местах допускается обработка поверхности ручным и механизированным инструментом с применением наждачной бумаги с размером зерна P180-P240. При наличии на поверхности продуктов коррозии цинка – белого налета, они должны быть обработаны промывом пресной водой под давлением и тщательно очищены механически.

**Подготовка  
алюминиевой  
поверхности:**

Поверхности обработать подходящим моющим средством для гальванизированных поверхностей. Поверхности, подвергающиеся атмосферным нагрузкам, обработать легкой струйной очисткой с применением неметаллического абразивного материала или тщательным шлифованием до придания поверхности равномерной насечки. Перед проведением окрасочных работ поверхность должна быть свободна от любых сторонних загрязнений, включая масленно-жировые загрязнения, остатки влаги и т. д.

**Подготовка  
ранее  
окрашенных  
поверхностей:**

При нанесении на старые покрытия рекомендуется провести контроль качества поверхности, при необходимости провести пробное окрашивание, убедиться в совместимости покрытий и необходимой адгезии.

Пригодные для перекрашивания, ранее нанесенные покрытия стали и железобетона должны быть сухими, очищенными от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочных державшихся участков старого покрытия. Их следует обработать наждачной бумагой или легким свиппингом для придания шероховатости.

Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с нормативно-технической документацией на систему покрытия. С оголенных участков стальной поверхности рекомендуется удалить ржавчину до степени St 2 (ГОСТ Р ИСО 8501–1). После очистки поверхность (все типы) обеспылить с помощью промышленного пылесоса, волосяных щеток, сухой ветоши или обдувкой сжатым воздухом.

После очистки поверхность (все типы) обеспылить с помощью промышленного пылесоса или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать классу 2 по ISO 8502-3.

Появление очагов вторичной коррозии в течение временного интервала до нанесения покрытия не допускается. Перед началом нанесения первого слоя грунт-эмали поверхность должна соответствовать требуемой степени подготовки.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окрасочных работ.

**Подготовка  
загрунтованной  
поверхности:**

Металлические поверхности, предварительно загрунтованные эпоксидными (TALATU/MASSCOPOXY), полиуретановыми (TALATU/MASSCOPUR), иные материалы – по согласованию с изготовителем ЛКМ. Подготовка поверхности – в соответствии с НТД на используемые грунтовочные материалы. Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. На поверхности с истекшим максимальным интервалом перекрытия нанести дополнительную шероховатость. В случае применения эмали при отрицательных температурах учитывайте риск обледенения поверхности, что ухудшит адгезию.

**Приготовление  
грунт-эмали:**

В случаях хранения материала при пониженных температурах его компоненты необходимо выдержать до достижения температуры 15°C (или выше). Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания грунт-эмаль должна быть использована в течение указанного времени жизнеспособности смеси.

Основу грунт-эмали перемешивают до однородности пожаровзрывобезопасной, электрической или пневматической мешалкой со специальной насадкой по всему объему тарного места, до однородного состояния. Необходимо обеспечить

тщательное перемешивание материала до дна, в том числе и по краям ведра. Все содержимое емкости с отвердителем добавляют в емкость с основой и тщательно перемешивают миксером не менее 5–7 мин по всему объему тарного места, до однородного состояния (равномерного смешения отвердителя с основой). Полнота перемешивания устанавливается визуально. В зависимости от метода нанесения и производительности оборудования при необходимости смесь можно разбавить смесь до рабочей вязкости растворителем MASSCOSOL 111, TALATU THINNER 300.

Не рекомендуется использовать другие растворители. В случае использования растворителей других изготовителей компания не может гарантировать должное качество сформированного покрытия.

Перед нанесением выдерживают смешанный материал – 5 минут

Пропорции смешивания грунтовки: 12,9 частей компонента А к 1 части компонента В в массе.

Небрежное перемешивание и разбавление приводит к неравномерному отверждению и ухудшению свойств покрытия. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия.

**Условия  
нанесения:**

- Температура воздуха – от минус 10°C до плюс 30°C для MASSCOPUR 15 LT
- Температура воздуха – от плюс 5°C до плюс 40°C для MASSCOPUR 15
- Относительная влажность воздуха – не выше 80%
- Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°C выше температуры точки росы во избежание образования конденсата;
- Температура готовой смеси материала должна быть выше плюс 15°C
- Отсутствие осадков и сильного ветра
- В закрытых помещениях – надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия

**Способы  
нанесения:**

Рекомендуется безвоздушное нанесение:

- Диаметр сопла: 0,013-0,021 дюйма
- Давление: не менее 140-170 бар

Рекомендуемое разбавление: 0-5 об.% растворителем MASSCOSOL 111, TALATU THINNER 300.

Пневматическое распыление:

- Диаметр сопла: 1,6–2,2 мм
- Давление: 2,5–3,5 бар

Рекомендуемое разбавление: 5-15 об.% растворителем MASSCOSOL 111, TALATU THINNER 300.

Возможно нанесение кистью:

- При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест)
- При ремонтном окрашивании небольших зон покрытия

Рекомендуемое разбавление: 0-10 об.% растворителем MASSCOSOL 111, TALATU THINNER 300.

**Режим перекрытия при толщине покрытия 60 мкм MASSCOPUR 15/ MASSCOPUR 15 LT:**

Продолжительность минимальной межслойной сушки покрытия при различной температуре:

	Температура, °C					
	-10	0	10	20	30	40
Время высыхания до нанесения следующего слоя	30 ч	15 ч	7,5 ч	2 ч	1,5 ч	1 ч
До возможности кантования	48 ч	24 ч	12 ч	5 ч	4 ч	3 ч
Полное высыхание	56 дн	28 дн	14 дн	7 дн	4 дн	2 дн

Максимальный интервал перекрытия покрытия не ограничен

**Очистка инструментов:**

Применять растворитель MASSCOSOL 111, MASSCOSOL 151, MASSCOSOL 141, MASSCOSOL 264, TALATU THINNER 300, допускается применение для промывки/очистки оборудования растворителей Р-4 ГОСТ 7827 или ксилол нефтяной ГОСТ 9410. Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси.

**Хранение:**

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:

- основа – от минус 40°C до плюс 30°C
- отвердитель – от плюс 5°C до плюс 25°C (допустимо понижение температуры хранения до минус 40°C при транспортировке на период не более 30 дней).

При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

Гарантийный срок хранения-основа (все марки) 36 месяцев, отвердитель 12 месяцев.

**Меры безопасности:**

Материал предназначен только для профессионального применения.

При работе необходимо соблюдать требования охраны труда и правила пожарной безопасности.

Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения!

Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении в замкнутых пространствах – маску с подачей свежего воздуха.

*Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТАЛАТУ».*

*Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.*

*Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.*

*Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.*