

MASSCOPOXY ZINC

Двухкомпонентная цинкнаполненная эпоксидная грунтовка

Описание продукта:

Быстросохнущая цинкнаполненная грунтовка промышленного назначения, применяется для защиты от коррозии стальных строительных конструкций транспортной инфраструктуры, промышленно-гражданского и нефтегазового сектора, изделий машиностроения, подвергающихся атмосферной коррозии всех категорий, эксплуатирующихся в цеховых и уличных условиях.

Применяется в качестве грунтовочного слоя в комплексных многослойных системах с промежуточными и финишными материалами.

Формирует покрытие с массовым содержанием цинка в сухой пленке более 80 %, соответствует SSPC-Paint 20, Level 2 и ISO 12944-5. Обеспечивает протекторную защиту, высокую противокоррозионную стойкость и долговечность систем лакокрасочных покрытий.

Грунтовка в качестве самостоятельного покрытия защищает металл на срок не мене 2 лет.

Технические характеристики:

Технические условия:	20.30.22-109-93296022-2023
Внешний вид:	Однородное матовое покрытие
Цвет:	Серый, оттенок не нормируется
Время сушки при температуре плюс 20°C ± 2°C (при толщине 50 мкм):	До перекрытия – не менее 1 часа До кантовки – не менее 3 часов До полного высыхания – не менее 7 суток
Доля нелетучих веществ:	По массе: 85 ± 1% По объему: 50 ± 2%
Плотность:	2,36 ± 0,12 г/см ³ (готовая смесь)
Теоретический расход на один слой при толщине сухой пленки 50 мкм:	236 г/ м ² или 4,2 м ² /кг
Рекомендуемая толщина одного слоя:	50-80 мкм (сухая пленка) макс. толщина не более 160 мкм
Рекомендуемое количество слоев:	1
Жизнеспособность смеси при температуре плюс 20°C ± 2°C:	не менее 12 часов
Комплект поставки:	Основа MASSCOPOXY ZINC –21,8 кг Отвердитель MASSCOPOXY ZINC–1,8 кг
Гарантийный срок хранения:	Основа MASSCOPOXY ZINC –12 месяцев Отвердитель MASSCOPOXY ZINC –12 месяцев

Подготовка поверхности:

Все горячие и сварочные работы завершить до начала мероприятий по подготовке поверхности. Поверхность очистить от всех накопившихся отложений. Удалить грязь и мусор. Прихватки и временные конструкции должны быть удалены.

Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом не менее 2 мм (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ISO 12944–4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени P2 по ISO 8501–3. Сварочные брызги должны быть удалены. Обезжирить поверхность до степени 1 по ГОСТ 9.402. Обезжиривание производится с использованием растворителя MASSCOSOL 141 (или другого по согласованию с производителем ЛКМ). Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазки и зажиренные индустриальными маслами участки поверхности изделий.

Абразивоструйная очистка: очистку от окалины и ржавчины производят методами дробеструйной или пескоструйной обработки до степени не ниже Sa 2½ по ГОСТ Р ИСО 8501–1 или до степени 2 по ГОСТ 9.402. Более тщательная подготовка поверхности до Sa 3 увеличит срок службы покрытия. Рекомендованный профиль поверхности (шероховатость) – средняя (G) по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 2 и 3) по ISO 8503–1 (остроугольный профиль 50–75 мкм).

Приготовление грунтовок:

В случае хранения при отрицательных температурах рекомендуется довести температуру материала до 15°C (или выше). Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности.

Основу грунтовки перемешивают до однородности пожаровзрывобезопасной электрической или пневматической мешалкой со специальной насадкой по всему объему тарного места, до однородного состояния. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание материала до дна, в том числе и по краям ведра. Все содержимое емкости с отвердителем добавляют в ёмкость с основой и тщательно перемешивают миксером не менее 5–7 мин по всему объему тарного места, до однородного состояния. Полнота перемешивания устанавливается визуально. В зависимости от метода нанесения и производительности оборудования смесь можно разбавить смесь до рабочей вязкости растворителем MASSCOSOL 264.

Не рекомендуется использовать другие растворители. В случае использования растворителей других изготовителей компания не может гарантировать должное качество и свойства сформированного покрытия.

Перед нанесением выдерживают смешанный материал – 10 минут.

Пропорции смешивания грунтовки: 12,1 частей компонента А (основы) на 1 часть компонента В (отвердителя) по массе.

Небрежное перемешивание и разбавление приводит к неравномерному отверждению и ухудшению свойств покрытия. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия.

Условия нанесения:

- Температура воздуха – от минус 5°C до плюс 40°C
- Относительная влажность воздуха – не выше 80%
- Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°C выше температуры точки росы во избежание образования конденсата
- Температура готовой смеси материала должна быть выше плюс 15°C

- Отсутствие осадков и сильного ветра
- В закрытых помещениях – надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия

Способы нанесения:

Рекомендуется безвоздушное нанесение:

- Диаметр сопла: 0,013–0,017 дюйма
- Давление: не менее 150 бар
- Рекомендуемое разбавление: 0–10 об. % растворителем MASSCOSOL 264

Пневматическое распыление:

- Диаметр сопла: 1,5–2,2 мм
- Давление: 2,5–4,0 бар

Рекомендуемое разбавление: 3–10 об. % растворителем MASSCOSOL 264

Рекомендуется контролировать общую толщину покрытия

Возможно нанесение материала кистью:

- При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест)
- При ремонтном окрашивании небольших зон покрытия или мелкогабаритных изделий

Рекомендуемое разбавление: 0–10 об. % растворителем MASSCOSOL 264

Режим перекрытия при толщине покрытия 50 мкм

Продолжительность минимальной межслойной сушки покрытия при различной температуре:

	Температура, °C				
	-5	0	10	20	30
Время высыхания до нанесения следующего слоя	12 часов	6 часов	3 часа	1 час	1 час
Сушка до кантовки	20 часов	12 часов	6 часов	3 часа	2 дня
Полное высыхание	35 дней	30 дней	14 дней	7 дней	2 дня

Максимальный интервал перекрытия составляет 540 дней. Если максимальный интервал превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязнений тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

Очистка инструментов:

Применять растворитель MASSCOSOL 264, допускается применение для промывки/очистки оборудования растворителей Р-4 ГОСТ 7827 или ксилол нефтяной ГОСТ 9410. Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси.

Хранение:

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:

- основа – от минус 40°C до плюс 30°C
- отвердитель – от плюс 5°C до плюс 30°C (допустимо понижение температуры хранения до минус 40°C при транспортировке на период не более 30 дней).

При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

**Меры
безопасности:**

Материал предназначен только для профессионального применения.

При работе необходимо соблюдать требования охраны труда и правила пожарной безопасности.

Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения!

Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении в замкнутых пространствах – маску с подачей свежего воздуха.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТАЛАТУ».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.